

**СЧЁТЧИКИ ЖИДКОСТИ
СЖ (СЖ-ППО, СЖ-ППВ, СЖ-ППТ)**

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
802.00.00.00 РЭ**

Внимание: Эксплуатация счетчиков производится в помещении или под навесом!

Настоящее руководство по эксплуатации (в дальнейшем руководство) предназначено для изучения устройства и принципа работы счётчиков жидкости СЖ(ППО, ППВ, ППТ) (в дальнейшем счётчики) и содержит сведения, необходимые для их правильной эксплуатации.

Монтаж и эксплуатацию счётчиков необходимо производить после тщательного изучения настоящего руководства.

Предприятие-изготовитель, в связи с постоянной работой по совершенствованию счётчиков, оставляет за собой право вносить изменения в их конструкцию, не отражённые в настоящем руководстве, не ухудшающие их технические характеристики и не влияющие на условия их монтажа.

1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Счетчики предназначены для измерения объемного количества жидкостей, вязкостью от 0,55 до 300 мм²/с.

Область применения – при коммерческом и внутрихозяйственном учёте в нефтехимической промышленности, а также на других объектах, где по условиям эксплуатации возможно их применение.

Счетчики предназначены для эксплуатации в условиях УХЛ категории размещения 2 по ГОСТ 15150-69 (Эксплуатация под навесом или в помещениях, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе (отсутствие прямого воздействия солнечного излучения и атмосферных осадков)).

Пример записи условного обозначения счетчиков при заказе и в документации другой продукции, в которой они могут быть применены, приведен в приложении А.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Условный проход счётчиков, мм: 10, 20, 25, 32, 40, 65, 80, 100, 150.

2.2 Основные характеристики счетчиков указаны в таблице 1.

Таблица 1

Краткое условное обозначение счётчика	Наименьшее количество жидкости учитываемое с нормированной погрешностью, м ³	Порог чувствительности, м ³ /ч	Масса, не более, кг	Диапазон Расходов*, м ³ /ч	Пределы допускаемой относительной погрешности.(ПГ±, %)
СЖ-ППО-10	0,0005	0,001	6	0,002-0,6	0,15; 0,5; 1

СЖ-ППО-25	0,05 0,005	0,02	8	0,72-7,2	0,15; 0,25; 0,5
СЖ-ППО-40	0,2	0,5	20	2-25	0,15; 0,25; 0,5
СЖ-ППВ-100	5	1	45	15-180	0,15; 0,25; 0,5
СЖ-ППВ-150	5	1	260	30-420	0,15; 0,25; 0,5
СЖ-ППТ-10	0,025	0,03	3,5	0,3-3,6	0,15; 0,25; 0,5; 1
СЖ-ППТ-20	0,04	0,07	4	1-10	0,15; 0,25; 0,5; 1
СЖ-ППТ-32	0,05	0,2	4	1-25	0,15; 0,25; 0,5; 1
СЖ-ППТ-65	1	0,6	11	5-55	0,15; 0,25; 0,5
СЖ-ППТ-80	3	0,8	12	12-100	0,15; 0,25; 0,5
СЖ-ППТ-100	5	1	15	15-180	0,15; 0,25; 0,5
СЖ-ППТ-150	5	1,2	32	30-420	0,15; 0,25; 0,5

* Примечание – счётчики могут быть изготовлены в диапазоне расходов, не выходящем за пределы указанные в таблице 1. Диапазон расходов счётчиков уточняется при заказе.

2.3 Давление измеряемой жидкости, МПа, не более: 0,6; 1,6; 6,4

2.4 Диапазоны вязкости измеряемой жидкости, мм²/с: 0,55-1,1; 1,1-1,7; 1,7-6,0;
1,1-6,0; 6-60; 60-300

2.5 Температура измеряемой жидкости, °С: от минус 40 до плюс 50;
от плюс 50 до плюс 125.

2.6 Потеря давления, МПа, не более 0,03

2.7 Параметры индикации отсчётного устройства приведены в таблице 2.

2.8 Условия эксплуатации:

- температура окружающей среды °С (У) от минус 40 до плюс 50
(ХЛ) от минус 60 до плюс 50

- влажность окружающей среды, % от 30 до 98

- устойчивость к механическим воздействиям N2 по ГОСТ Р 52931- 2008

- степень защиты от внешних воздействий IP54 по ГОСТ 14254- 96.

- атмосферное давление, мм.рт.ст. от 635 до 820

- напряжение питания, В от 187 до 242
от 9 до 27

Приложение Б

- габаритные размеры
- средняя наработка на отказ счетчиков с учетом технического обслуживания, ч, не менее 60000
- вероятность восстановления работоспособности счетчиков за $t = 4$ ч, не менее 0,9
- полный средний срок службы, лет, не менее 10

Таблица 2

Условный проход, мм	Цена деления указателя разового учета, дм^3 , не более	Ёмкость указателя разового учета, дм^3 , не менее	Цена деления суммарного учета, дм^3 , не более	Ёмкость указателя суммарного учета, дм^3 , не менее
СЖ-ППО-10	0,01	99	0,1	999999
СЖ-ППО-25	0,01	99	0,1	999999
СЖ-ППО-40	0,1	999	1	9999999
СЖ-ППВ-100	1	9999	10	99999990
СЖ-ППВ-150	1	9999	10	99999990
СЖ-ППТ-10	0,01	99	0,1	999999
СЖ-ППТ-20	0,01	99	0,1	999999
СЖ-ППТ-32	0,1	999	1	999999
СЖ-ППТ-65	1	99999	1	999999
СЖ-ППТ-80	1	99999	1	999999
СЖ-ППТ-100	1	99999	1	999999
СЖ-ППТ-150	1	99999	1	999999

2.9 Сходимость показаний счётчика не более 0,2 предела относительной погрешности.

2.10 Счётчики СЖ-ППТ чувствительны к изменениям параметров потока жидкости в трубопроводе (местные сопротивления, переходы, условный проход и др.). После их монтажа в рабочий трубопровод необходимо произвести контрольную проверку погрешности счётчика, при необходимости произвести калибровку и поверку после монтажа в условиях эксплуатации согласно «Инструкция. ГСИ. Счётчики жидкости СЖ (СЖ-ППО, СЖ- ППВ, СЖ- ППТ). Методика поверки», утверждённой ФГУП «ВНИИР» г.Казань.

2.11 Счётчики откалиброванные и поверенные в заводских условиях на поверочной установке предназначены для работы в линейных режимах изменения расхода – плавный пуск, работа на стабильном расходе, плавный останов.

При работе счётчика в импульсном режиме (в системах дозирования или в системах учета с отсечкой заданной дозы при помощи клапана) необходима повторная калибровка в реальном режиме эксплуатации.

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 Комплект поставки счетчиков жидкости СЖ(ППО, ППВ, ППТ) указан в таблице 3.

Таблица 3

Наименование	Обозначение	Кол.	Примечание
1. Счётчик жидкости СЖ(ППО, ППВ, ППТ)	Согласно заказа	1 шт.	
Эксплуатационная документация			
1. Счётчики жидкости СЖ (СЖППО, СЖ-ППВ, СЖ-ППТ). Руководство по эксплуатации.	802.00.00.00 РЭ	1 экз.	
2. Счётчики жидкости СЖ (СЖППО, СЖ-ППВ, СЖ-ППТ). Паспорт.	802.00.00.00 ПС	1 экз.	
3. Инструкция. ГСИ. Счётчики жидкости СЖ (СЖ-ППО, СЖППВ, СЖ-ППТ). Методика поверки.	-	1 экз.	
4. Индукционный датчик преобразователь «ЛУЧ». Руководство по эксплуатации.*	426475.020 РЭ	1 экз.	
5. АРМ оператора налива и слива Ограниченная редакция. Руководство оператора.*	RU.05806720.000 04-01 34 01	1 экз.	Поставляется при заказе с датчиком ДИ-О-5
6. CD – ROM диск с программным обеспечением АРМ оператора налива (ограниченная версия)*	-	1 экз.	
7. Контроллер универсальнопрограммируемый КУП 30 Руководство по эксплуатации*	036.00.00.00 РЭ	1 экз.	
8. Датчик индукционный оборотов ДИ-О-5. Руководство по эксплуатации.*	1051.00.00.00 РЭ	1 экз.	
9. Устройства съёма сигнала УСС. Паспорт.*	345.00.00.00 ПС	1 экз.	

10. Преобразователь вращения ПВ-1. Паспорт.*	563.00.00.00 ПС	1 экз.	
11. Инструкция по регулированию счётчиков.	01-77-00.00 ИР	1 экз.	По заказу
* Документация прилагается при поставке с заказанными комплектующими			

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Счётчики состоят из следующих основных узлов (Рисунок 1):

- первичный преобразователь объёма;
- шестерённый механизм или преобразователь механических колебаний;
- механическое или электронное отсчетное устройство, компьютер (опция) с установленным программным обеспечением – АРМ оператора налива (опция).

Счетчики различаются в зависимости от конструкции первичных преобразователей объёма:

СЖ-ППО - с овальными шестернями (рисунок Б.1-Б.11);

СЖ-ППВ – винтовой (рисунок Б.12-Б.23); СЖ-ППТ –

турбинный (рисунок Б.24-Б-29)).



Рисунок 1 – Состав счётчиков жидкости СЖ.

4.1.2 Корпус первичного преобразователя объёма с овальными шестернями (ППО-25, ППО-40) представляет собой отливку из алюминиевого сплава с двумя патрубками для резьбового (штуцерного) или фланцевого присоединения счётчика к трубопроводу. В цилиндрических расточках корпуса находятся овальные шестерни. Корпус первичного преобразователя объёма ППО-10 может быть изготовлен из нержавеющей стали

4.1.3 Преобразователи первичные винтовые состоят из корпуса с фланцами для входа и выхода жидкости и камеры измерительной. Корпус первичных преобразователей счётчиков СЖ-ППВ-100-1,6 изготовлен из алюминиевого сплава, Корпус первичных преобразователей счётчиков СЖ-ППВ-100-6,4, СЖ-ППВ-150-1,6, СЖ-ППВ150-6,4 изготовлен из углеродистой стали. В расточках корпуса (камеры измерительной) расположены винты с правой и левой нарезками, вращающиеся на опорах. Опоры крепятся к корпусу с помощью фланцев прижимных. Синхронизация винтов между собой осуществляется с помощью косозубых шестерен.

Косозубая шестерня состоит из ступицы и кольца. Путем небольшого поворота кольца относительно ступицы можно регулировать боковой зазор в зубчатом зацеплении. Вращение с одного из винтов через коническую передачу передается на муфту магнитную или диск-обтюратор (при комплектации преобразователем механических колебаний).

4.1.4 Первичный преобразователь объема турбинный состоит из корпуса, внутри которого на направляющих, установлена турбинка. Корпус преобразователя изготовлен из стали 12Х18Н9Т, турбинка из стали 40Х13. На входе в преобразователь установлен выпрямитель потока.

4.2 Муфта магнитная состоит из двух кольцевых магнитов, расположенных один внутри другого и разделённых металлическим стаканом. Муфта передаёт вращение от ведущей овальной шестерни (винта) на механическое счётное устройство или преобразователь механических колебаний.

4.3 Механическое отсчетное устройство СУ служит для счёта количества жидкости, прошедшей через счётчик, имеет роликовый и стрелочный указатели и устройство для установки стрелок на ноль. Роликовый счётный указатель предназначен для учёта (суммирования) общего количества жидкости, прошедший через счётчик. Стрелочный счётный указатель предназначен для отсчёта количества жидкости, прошедшей через счётчик при разовом отпуске. Для установки стрелок на ноль, по окончании разового отпуска жидкости, необходимо рычаг сброса плавно подать вверх до упора. В исходное положение рычаг сброса возвращается под действием пружины.

4.4 Электронное отсчётное устройство преобразует электрические импульсы в единицы объема, путем перемножения количества поступивших импульсов на калибровочный коэффициент. Электронное отсчётное устройство может работать с постоянным коэффициентом или коэффициентом вычисляемым алгоритмом программы электронного отсчётного устройства по методу линеаризации, как функции от мгновенного расхода жидкости через счетчик на основании внесённой таблицы коэффициентов. Расход жидкости вычисляется по интервалу времени между электрическими сигналами, поступающими от первичного преобразователя объема. Электронное отсчётное устройство отображает разовый объем жидкости, суммарный объем жидкости, прошедшей через счетчик, мгновенный расход. Электронное отсчётное устройство имеет выходы для подключения кнопки сброса показаний разового объема на ноль и возможность передачи данных о разовом и суммарном объеме и мгновенном расходе измеряемой жидкости на внешние электронные

устройства. Более подробное описание функций электронного отсчётного устройства приведено в его эксплуатационной документации.

4.5 Для приведения показаний счётчиков (в исполнении с механическим отсчётным устройством) в соответствии с действительным количеством прошедшей через счётчик жидкости в передаточном механизме предусмотрен сменный блок зубчатых колёс. Подбором сменного блока регулируются показания счётчика, согласно инструкции по регулированию счётчиков жидкости.

4.6 Для счётчиков с электронным отсчётным устройством калибровка показаний счётчиков осуществляется путем введения нового калибровочного коэффициента (таблицы коэффициентов).

4.7 Принцип работы счётчиков основан на преобразовании количества оборотов его рабочих частей (винты, шестерни или турбинка) совершаемых при прохождении объёма жидкости через его камерную (проточную) часть в единицы объёма посредством механического или электронного отсчётного устройства.

4.8 В счётчиках СЖ-ППО поток измеряемой жидкости, поступая в счётчик через входной патрубок и проходя через измерительную камеру, теряет часть напора на создание крутящего момента, приводящего овалы шестерни во вращение.

В зависимости от положения шестерни каждая из них попеременно является то ведущей то ведомой. Изменение количества жидкости происходит за счёт периодического отсечения определённых её объёмов, заключённых в полостях между цилиндрическими поверхностями корпуса измерительной камеры и шестернями. За один полный оборот шестерен отсекается четыре таких объёма. Сумма этих объёмов составляет объём измерительной камеры. Вращение шестерен передаётся на муфту магнитную или диск-обтюратор (Рисунок Б.11). Число оборотов диска-обтюратора преобразуется преобразователем механических колебаний в электрический сигнал в форме импульсов. В счётчиках жидкости СЖ-ППО-10 количество оборотов шестерен снимается при помощи металлических сердечников, установленных в шестернях, при помощи преобразователя механических колебаний.

4.9 В счётчиках СЖ-ППВ поток измеряемой жидкости, поступая в преобразователь первичный через входной патрубок, воздействует на винтовые поверхности и, проходя через измерительную камеру, теряет часть напора на создание крутящего момента, приводящего винты во вращение.

Измерение объемного количества жидкости происходит за счет периодического отсекаания определенного объема, заключенного в полостях между впадинами обоих винтов и стенками камеры.

Обороты ведущего винта через коническую передачу передаются на муфту магнитную или диск-обтюратор. Число оборотов диска-обтюратора преобразуется преобразователем механических колебаний в электрический сигнал в форме импульсов

4.10 В счётчиках СЖ-ППТ поток измеряемой жидкости, поступая в преобразователь первичный через входной патрубок приводит во вращение турбинку. Каждый оборот турбинки соответствует определённому объёму жидкости прошедшей через счётчик. Число оборотов турбинки преобразуется преобразователем механических колебаний в электрический сигнал в форме импульсов.

4.11 При использовании механического отсчетного устройства СУ обороты выходного вала счётчика преобразуются в единицы объёма посредством шестерённострелочного механизма.

4.12 При использовании электронного отсчётного устройства обороты выходного вала счётчика преобразуются в электрический сигнал в форме импульсов с помощью преобразователей механических колебаний: устройства съема сигналов УСС, преобразователя вращения ПВ-1 или датчика индукционного оборотов ДИ-О-5 (при работе в режиме трансляции импульсов или отдачи взвешенного импульса на частотноимпульсный выход). Электрические импульсы обрабатываются электронным отсчётным устройством и отображаются на его дисплее в единицах объёма. В качестве электронного отсчётного устройства используются контроллер универсальнопрограммируемый КУП, ЦБУ или их аналоги.

4.13 Датчик индукционный оборотов ДИ-О-5 совмещает в себе функции преобразователя механических колебаний и электронного отсчетного устройства (преобразование электрических импульсов в единицы разового объёма, сумматор, мгновенный расход) и имеет возможность передачи данных о количестве жидкости на компьютер через интерфейс RS 485 с протоколом обмена MODBUS RTU.

4.14 Все модификации счетчиков могут комплектоваться индукционным датчиком преобразователем «ЛУЧ». Датчик «ЛУЧ» совмещает в себе функции преобразователя механических колебаний и электронного отсчетного устройства (преобразование электрических импульсов в единицы разового объёма, сумматор, мгновенный расход и индикации их на встроенном дисплее). Конструктивно датчик «ЛУЧ» выполнен в едином корпусе.

5 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ СЧЕТЧИКОВ ПРИ КОМПЛЕКТАЦИИ С ИНДУКЦИОННЫМ ДАТЧИКОМ ОБОРОТОВ ДИ-О-5.

5.1 Все счетчики (Таблица 1) могут комплектоваться индукционным датчиком оборотов ДИ-О-5. При этом информация может отображаться как на электронном отсчётном устройстве, так и на компьютере при помощи преобразователя интерфейса.

5.2 Принцип работы счётчика с датчиком ДИ-О-5 основан на зависимости угловой скорости вращения его рабочих частей от прохождения объёмного расхода жидкости через счётчик. Датчик ДИ-О-5 распознаёт прохождение металла с магнитными свойствами (лопасть турбинки, выступ диска-обтюратора) в его рабочей зоне и преобразует их в электрический сигнал в форме импульсов.

5.3 Принцип работы датчика ДИ-О-5 основан на регистрации чувствительным элементом датчика изменения вектора магнитного поля при попадании металла с магнитными свойствами (лопасть турбинки, выступ диска-обтюратора) в рабочую зону датчика. Количество изменений вектора является количеством зарегистрированных событий (входных сигналов).

5.8 Счетчик, в состав которого входит датчик ДИ-О-5, производит:

- самонастройку и запись конфигурации по умолчанию при первом включении;
- подсчет и хранение количества включений;
- подсчет и хранение времени работы с момента включения;
- подсчет и хранение времени «жизни» счётчика;
- регистрацию всех конфигурационных изменений (записывается код измененного параметра, время изменения этого параметра и новое значение параметра);
- подсчет и хранение количества перезаписей конфигурации;
- подсчет числа поступивших импульсов (за время «жизни» счётчика); – взвешивание импульсов (умножение на калибровочный коэффициент).

Коэффициент рассчитывается динамически в зависимости от заданных 6 опорных точек по линейной функции, возможно использовать любое количество точек от 1 до 6:

- выдача на частотно-импульсные выходы сигналов, соответствующих взвешенным импульсам;
- хранение настроек (конфигурации) в энергонезависимой памяти;
- хранение количества импульсов за время жизни (необнуляемый сумматор);
- хранение количества взвешенных импульсов (необнуляемый сумматор);
- хранение количества взвешенных импульсов за определенный период (обнуляемый сумматор);
- обеспечение доступа к внутренней информации и настройкам при помощи цифрового интерфейса (канала связи);
- диагностику и хранение параметров внутренних ошибок и неисправностей;
- присвоение и сохранение индивидуального номера в составе системы; – контроль внутренней температуры. Данные в формате FLOAT.

5.9 Счетчик имеет настраиваемые параметры (конфигурирование):

- разрешенное количество обратных импульсов;
- выбор К-фактора (табличный);

- установку значений в таблицах частот и коэффициентов;
 - установку параметров интерфейса связи;
 - установку двухканального или одноканального типа работы; –
- установку инверсии выходных импульсов.

5.10 Время хранения данных в энергонезависимой памяти датчика ДИ-О-5 не менее 10 лет.

5.12 Взаимодействие оператора со счетчиком осуществляется посредством выполнения инструкций, приведённых в «АРМ оператора налива и слива Ограниченная редакция. Руководство оператора» (прилагается на CD – ROM диске с программным обеспечением АРМ оператора налива, поставляемом в комплекте со счётчиком, имеющем в составе датчик ДИ-О-5).

5.13 В области "журнал событий" регистрируются изменения, произведенные в конфигурационных параметрах "Журнал событий" доступен для чтения посредством программы ПЭВМ "Универсальный конфигуратор оборудования". Описание адресов и кодов пользователю предоставляется по отдельному требованию.

ВНИМАНИЕ: **ФИЗИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ ЗА ПРАВОМ ДОСТУПА К ИЗМЕНЕНИЮ** **КОНФИГУРАЦИИ ДОЛЖЕН ОСУЩЕСТВЛЯТЬ САМ ПОЛЬЗОВАТЕЛЬ!**

Счетчик содержит ячейку – счетчик инспектор, значение которой изменяется внутренней программой при каждом изменении любого конфигурационного параметра. Ячейка – инспектор доступна только для чтения, и служит в качестве электронной пломбы. Все изменения конфигурации счётчика отражаются в "Журнале событий" АРМ оператора.

6 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ СЧЕТЧИКОВ ПРИ **КОМПЛЕКТАЦИИ С ИНДУКЦИОННЫМ ДАТЧИКОМ** **ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ «ЛУЧ»**

5.1 Все счетчики (Таблица 1) могут комплектоваться индукционными датчиками преобразователями «ЛУЧ». Датчики «ЛУЧ» предназначены для преобразования количества оборотов турбинки в единицы объема, расхода и индикации их на встроенном дисплее. Датчик «ЛУЧ-01» предназначен для работы без внешнего источника питания за счет встроенной литиевой батарейки напряжением $(3,6 \pm 0,6)$ В, датчик «ЛУЧ-02» может подключаться к внешнему источнику напряжением от 5 до 12В и генерировать частотный сигнал пропорциональный частоте вращения турбинки преобразователя расхода. В случае исчезновения питающего напряжения, датчик «ЛУЧ-02» автоматически переходит на работу от встроенной батарейки.

5.2 Принцип работы датчиков «ЛУЧ» заключается в преобразовании количества оборотов рабочих частей счётчика (винты, шестерни или турбинка) совершаемых при прохождении объёма жидкости через его камерную (проточную) часть в в электрический сигнал в форме импульсов, с последующим их усилением и

формировании в прямоугольную форму. Электронное отсчётное устройство, входящее в состав датчиков «ЛУЧ», преобразует электрические импульсы в единицы объема, путем перемножения количества поступивших импульсов на калибровочный коэффициент. Датчик «ЛУЧ» может работать с постоянным коэффициентом или коэффициентом вычисляемым алгоритмом программы электронного отсчётного устройства по методу линеаризации, как функции от мгновенного расхода жидкости через счетчик на основании внесённой таблицы коэффициентов. Расход жидкости вычисляется по интервалу времени между электрическими сигналами, поступающими от первичного преобразователя объёма. Датчик «ЛУЧ» отображает разовый объём жидкости, суммарный объём жидкости, прошедшей через счетчик, мгновенный расход. Более подробное описание функций датчиков «ЛУЧ» приведено в их эксплуатационной документации.

7 МАРКИРОВКА И ПЛОМБИРОВАНИЕ

7.1 Маркировка счетчиков нанесена на маркировочную табличку и содержит следующие сведения:

- товарный знак предприятия- изготовителя;
- краткое условное обозначение изделия (тип первичного преобразователя, диаметр условного прохода, наибольшее рабочее давление, пределы допускаемой относительной погрешности);
- знак утверждения типа средства измерения по ПР 50.2.107-09; - пределы расходов;
- диапазон вязкости измеряемой жидкости;
- заводской номер;
- год выпуска;
- обозначение технических условий.

7.2 Месторасположение и способ маркировки определяется технической документацией предприятия - изготовителя, утвержденной в установленном порядке.

7.3 На транспортной таре маркировка выполняется в соответствии с чертежами предприятия-изготовителя и по ГОСТ 14192-96 способом, обеспечивающим ясное и четкое изображение при транспортных перевозках и всего срока хранения счетчика.

7.4 Конструкцией счетчика предусмотрено опломбирование, исключающее доступ к счётчику.

8 УПАКОВКА

8.1 Каждый счетчик упаковывается в тару из картона ПЗ2 С по ГОСТ 7376 - 89 с креплением на поддоне или любую другую транспортную тару согласованную с потребителем.

Перед упаковыванием на счетчики, устанавливаются заглушки на входном и выходном патрубках (кроме счетчиков жидкости СЖ ППТ 10, СЖ ППТ 20) и оборачиваются стрейч – пленкой.

8.2 В каждую упаковку должны быть вложены:

- эксплуатационная документация, согласно комплекта поставки, упакованная в чехол из полиэтиленовой пленки, края которого должны быть запаяны; - упаковочный лист, содержащий следующие сведения:
- наименование и условное обозначение счетчика;
- дата упаковки;
- подпись и расшифровка подписи работника ответственного за упаковку
- подпись, расшифровка подписи и штамп ОТК.

9 ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

Подготовку счётчиков к работе провести следующим образом:

- проверить правильность установки преобразователя на трубопроводе в соответствии с разделом 12;
- произвести электромонтаж счетчика в соответствии с выбранной схемой подключения, см. приложение В.

(перед подачей напряжения питания, в целях предотвращения выхода из строя электронного отсчетного устройства, обратить особое внимание на правильность подключения внешних устройств по цепям **+10VI - GNDI**, **+5V- GND**, **Упит.**) - в случае, если существует опасность механического повреждения кабелей, электромонтаж кабелей счетчика необходимо произвести в металлорукавах.

Металлорукава при этом необходимо заземлить.

Характеристики и порядок работы электронного отсчётного устройства описаны в руководстве по эксплуатации, входящем в комплект поставки счётчика.

10 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

10.1 Эксплуатация счетчиков разрешается только при наличии инструкции по технике безопасности, утвержденной руководителем предприятия-потребителя и учитывающей специфику применения счетчиков в конкретном технологическом процессе, лицам, прошедшим подготовку для работы со счётчиком.

10.2 При монтаже, эксплуатации, обслуживании и ремонте счётчиков должны выполняться требования ГОСТ 12.2.007.0-75, гл. 7.3. "Правил устройства электроустановок", "Правил техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей", "Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей" и "Правил эксплуатации электроустановок потребителей", утвержденных Госэнергонадзором.

10.3 К работе со счётчиками допускаются лица, имеющие допуск I по "ПТЭ, ПТБ и ПЭЭП электроустановок потребителей" для установок до 1000В и ознакомленные с эксплуатационной документацией на счетчик согласно раздела 3 настоящего руководства.

10.4 Счётчики при работе в составе изделий, не имеющих заземления, должны быть надежно заземлены. Значение сопротивления между заземляющим винтом и

каждой доступной к прикосновению металлической нетоковедущей частью счетчика не должно превышать 0,1 Ом.

10.5 Подключение счётчиков к устройству внешних цепей управления должно осуществляться кабелем МКШ по ГОСТ 10348-80 или другим медным многожильным кабелем с изоляцией, стойкой к действию нефтепродуктов.

10.6 Безопасность эксплуатации счетчиков обеспечивается их герметичностью, т.е. счетчик должен быть герметичным при давлении внутри корпуса счетчика, равном 1,1 рабочего давления.

10.7 ЗАПРЕЩАЕТСЯ ВСКРЫВАТЬ СЧЕТЧИК ПРИ ПОДКЛЮЧЕННОМ НАПРЯЖЕНИИ И ПРИ НАЛИЧИИ В ЛИНИИ ДАВЛЕНИЯ ЖИДКОСТИ.

11 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

11.1 При эксплуатации счётчика основные параметры жидкости в трубопроводе должны соответствовать расходу и вязкости, оговорённых в настоящем руководстве.

11.2 При осмотре следует обращать внимание на сохранность пломб на счётчике и электронном отсчётном устройстве, прочность и герметичность крепления преобразователя.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ СЧЕТЧИКА С ПОВРЕЖДЕННЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ ИЛИ ДРУГИМИ НЕИСПРАВНОСТЯМИ.

11.3 Периодичность профилактических осмотров устанавливается в зависимости от производственных условий, но не реже одного раза в год.

11.4 Необходимые чертежи и запасные части завод изготовитель высылает потребителю по его заказу за отдельную плату.

12 ОБЕСПЕЧЕНИЕ ВЗРЫВОЗАЩИЩЕННОСТИ ПРИ МОНТАЖЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ. МОНТАЖ

12.1 Гидравлическая схема монтажа счётчика в трубопровод приведена на рисунке Б.30. При монтаже счётчика должны выполняться следующие условия:

- трубопровод должен иметь условный проход, соответствующий условному проходу преобразователя и снабжен запорным устройством, обеспечивающим плавное повышение расхода при пуске;

- перед счетчиком должен быть установлен фильтр с тонкостью фильтрации до

100мкм;

- при учёте светлых нефтепродуктов (вязкость 0,55-6,00 мм²/с) перед счётчиком, устанавливается фильтр-газоотделитель;

- первичный преобразователь объёма ППТ устанавливать на прямом горизонтальном участке трубопровода. Перед преобразователем должно быть не менее 10 диаметров условного прохода прямого участка, после преобразователя - не менее пяти диаметров условного прохода прямого участка трубопровода. Исключается перекося преобразователя. В трубопроводе должен быть обеспечен

установившийся поток однородной жидкости, отсутствие пульсации и гидравлических ударов (с давлением, превышающим рабочее давление);

- преобразователь на трубопроводе должен монтироваться таким образом, чтобы внутренняя полость его была постоянно залита измеряемой жидкостью;

- направление потока жидкости должно совпадать с направлением стрелки на преобразователе.

12.2 Электрические схемы подключения приведены в приложении В.

12.3 Монтаж счётчика и подвод электропитания к нему во взрывоопасных зонах производить в строгом соответствии с действующими "Правилами устройства электроустановок" (ПУЭ), главой Э3.2 ПТЭ и ПТБ и другими нормативными документами, регламентирующими установку электрооборудования во взрывоопасных условиях.

12.4 Электромонтаж производить с учетом значений емкости и индуктивности присоединительных проводов.

12.5 При монтаже необходимо обратить внимание на то, что счётчики присоединяются к источнику электропитания через соединительную коробку, соответствующую классу взрывоопасной зоны.

12.6 Перед монтажом счётчиков проверить:

- отсутствие повреждения оболочки (корпуса и крышки);
- наличие и целостность уплотнительных колец в кабельных вводах;
- наличие всех крепежных элементов;
- наличие маркировки взрывозащиты и предупредительных надписей.

12.7 Подключение счётчиков к устройствам внешних цепей управления

9

должно осуществляться кабелем, стойким к воздействию нефтепродуктов, в соответствии со схемами обслуживаемых устройств и схемами, приведенными в приложении В. Кабели должны прокладываться в металлических трубах, металлорукавах или металло-резиновых шлангах. Кабели не должны иметь повреждений, как изоляции, так и отдельных проводов.

12.8 После монтажа счётчиков необходимо проверить сопротивление изоляции между жилами кабеля и корпусом. Сопротивление должно быть не менее 20 МОм.

12.9 Взрывозащита вида «Взрывонепроницаемая оболочка обеспечивается следующими средствами.

12.9.1 Взрывоустойчивость и взрывонепроницаемость оболочки. Параметры взрывонепроницаемых соединений: осевая длина резьбы, число витков зацепления резьбовых соединений, длина и ширина щели соответствуют требованиям ГОСТ Р 51330.1-99 для электрооборудования подгруппы IIВ.

12.9.2 Кабельные ввод обеспечивают прочное и постоянное уплотнение кабеля. Элементы уплотнения соответствуют требованиям ГОСТ Р 51330.1-99.

12.9.3 На счётчике имеются предупредительные надписи и маркировка взрывозащиты.

12.10 Эксплуатировать счётчик необходимо в полном соответствии с "Правилами устройства электроустановок" (ПУЭ), гл. Э3.2 ПТЭ и ПТБ, настоящим руководством по эксплуатации, местными инструкциями и другими нормативными документами, действующими в данной отрасли промышленности.

12.11 При эксплуатации счётчик должен подвергаться ежемесячному внешнему осмотру, при котором необходимо проверять: надежность крепления счётчика, наличие маркировки взрывозащиты.

12.12 Вид взрывозащиты счётчиков определяется используемым преобразователем механических колебаний

12.13 Внешнее электронное отсчётное устройство применяется в соответствии со своей маркировкой взрывозащиты.

12.14 Описание средств взрывозащиты счётчиков жидкости СЖ оснащённых датчиком индукционным оборотов ДИ-О-5, устройством съёма сигнала УСС приведено в Ех-приложении к сертификату на данные комплектующие.

12.15 Взрывозащита счётчиков жидкости СЖ оснащённых датчиком индукционным оборотов ДИ-О-5 совместно с коробкой соединительной КП обеспечивается следующими средствами.

12.15.1 Взрывозащищённость датчика индукционного оборотов ДИ-О-5 и коробкой соединительной КП обеспечена в соответствии с их маркировкой взрывозащиты;

12.15.2 Длина и ширина щели при сборке узла соответствуют требованиям ГОСТ

Р 51330.1-99 для электрооборудования подгруппы ПВ;

12.16 Взрывозащита счётчиков жидкости СЖ оснащённых датчиком «ЛУЧ» обеспечивается следующими средствами.

12.16.1 В электрических цепях любые искрения не вызывают воспламенение, а тепловое воздействие не способно воспламенить взрывоопасную цепь

12.16.2 Электрическая нагрузка искрозащитных элементов преобразователя не превышает 2/3 от номинальных значений.

12.16.3 Электрические зазоры, пути утечки и электрическая прочность изоляции, электрические параметры контактных соединений соответствуют требованиям ГОСТ Р 52350.11

12.16.4 Электрические параметры искробезопасных цепей соответствуют требованиям для электрооборудования подгруппы ПВ. Ёмкость и индуктивность не превышает значений, регламентируемых требованиями ГОСТ Р 52350.11 для электрооборудования подгруппы ПВ;

12.16.5 Конструкция корпуса датчика выполнена с учётом требований ГОСТ Р 52350.0.

12.17 На счётчике имеются необходимые пломбы, предупредительные надписи и маркировка взрывозащиты.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ЭКСПЛУАТИРОВАТЬ СЧЕТЧИК С ПОВРЕЖДЕНИЯМИ КОРПУСА, КАБЕЛЯ И ДРУГИМИ НЕИСПРАВНОСТЯМИ.

12.18 Маркировка взрывозащиты счётчика в зависимости от применяемого электрооборудования приведена в таблице 4. Таблица 4

Вариант изготовления счетчи-	Устройство в составе СЖ	Маркировка взры-
ка жидкости СЖ		возащиты

СЖ-XX-XX-XX-УСС+КУП	Первичный преобразователь объема с преобразователем механических колебаний УСС Контроллер универсальнопрограммируемый КУП	2ExmПТ6 X 2ExeПТ3 X
СЖ-XX-XX-XX-ДИ-О-5Exi	Первичный преобразователь объема с преобразователем механических колебаний ДИ-О-5	0ExiaПВТ5 X
СЖ-XX-XX-XX-ДИ-О-5Exd	Первичный преобразователь объема с преобразователем механических колебаний ДИ-О-5	1ExdПВТ5
СЖ-XX-XX-XX-ЛУЧ	Первичный преобразователь объема с преобразователем механических колебаний ЛУЧ Барьер безопасности БИБ-02-12	0ExiaПВТ6 X [Exia]ПВ

12.19 Искробезопасные параметры для счётчиков жидкости СЖ оснащённых датчиком «ЛУЧ».

12.19.1 Параметры внешнего питания: .

- напряжение от 5 до 12 В;
- ток – не более 40 мА

12.19.2 Автономное питание - от встроенной литиевой батарейки LS1750 напряжением $(3,6 \pm 0,6)$ В, ток потребления не более 860 мкА, в режиме программирования и индикации, не более 120 мкА., в режиме основного меню (все операции измерения продолжают выполняться).

12.19.3 Параметры выходных сигналов:

Частотный О.К.: (для «ЛУЧ-02, -04») -
амплитуда выходного сигнала от 5 до 12В; -
частота выходного сигнала от 10 до 2500 Гц.

12.19.4 Искробезопасные параметры:

$U_i=14,5$ В., $I_i=235$ мА, $C_i= 50$ мкФ, $L_i= 10$ мГн - для внешних подключений (ЛУЧ -02, -04).

$U_i=3,7$ В. , $I_i=35,6$ мА , $C_i= 50$ мкФ, $L_i= 10$ мГн - при использовании элемента питания.

12.20 Искробезопасные параметры для счётчиков жидкости СЖ оснащённых дат.чиком ДИ-О-5

Входное напряжение U_i , В - 12

Входной ток I_i , А - 0,4

Входная мощность P_i , Вт - 1,2

Внутренняя индуктивность L_i , мГн - 0,01

Внутренняя емкость C_i , мкФ - 6,8.

13 ХАРАКТЕРНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

13.1 Если отсутствуют обрывы и замыкания цепей, то устранение неисправности производить в соответствии с таблицей 5.

Таблица 5

Наименование неисправности, внешнее проявление и дополнительные признаки	Вероятная причина	Методы устранения	Примечания
СЖ-ППО			
1 Течь рабочей жидкости в местах соединения узлов	- ослаблены болты крепления соединений - Повреждены уплотнения - ослаблены присоединительные штуцера	- подтянуть болты - заменить уплотнения - подтянуть штуцера	
2 Не вращаются овальные шестерни (отсутствует характерный шум)	- заклинили овальные шестерни вследствие попадания твердых частиц - не установлен требуемый расход (минимальный)	- разобрать измеритель объема и удалить инородные тела из измерительной камеры - установить расход	Проверить состояние фильтра, установленного перед счётчиком
3 Жидкость проходит через счётчик, овальные шестерни вращаются, стрелочный и роликовый указатели не работают	- сменный блок вышел из зацепления - нарушено соединение приводного поводка счётного устройства с шестерней	- проверить зацепление сменного блока - проверить прочность соединений поводка с шестерней и устранить методом расклёпки поводка	
СЖ-ППВ			
1 Жидкость проходит через счетчик. Вращаются винты (прослушивается характерный шум), но стрелки или цифровые ролики не вращаются.	- неисправность счетного указателя - неисправность муфты магнитной	- снять счетный указатель, повернуть поводковую полумуфту, если стрелки или цифровые ролики не вращаются, произвести ремонт указателя счетного устройства. - проверить зацепление сменного блока, снять узел муфты магнитной. Произвести ремонт или замену неисправного узла.	
2 Жидкость проходит через счетчик, но винты не вращаются (характерный шум отсутствует)	- недостаточный расход жидкости (ниже минимального расхода) - заклинило винты	- довести расход до необходимого - зачистить поврежденные участки винтов и корпуса	
3 Жидкость проходит через счетчик, но винты не вращаются (характерный шум отсутствует)	- недостаточный расход жидкости (ниже минимального расхода) - заклинило винты	- довести расход до необходимого - зачистить поврежденные участки винтов и корпуса	
СЖ-ППТ			

1 Жидкость проходит через преобразователь, счётчик не функционирует	- заклинило турбинку в следствие попадания твёрдых частиц в подшипники. - не установлен требуемый расход	- извлечь из преобразователя рабочие органы и тщательно промыть бензином. - установить требуемый расход (не ниже наименьшего)	
---	---	---	--

14 КОНСЕРВАЦИЯ

Внутренние полости счетчика законсервированы по ГОСТ 9.014-78. Вариант защиты ВЗ-1 консервационными маслами для счетчиков со сроком хранения 5 лет. Для счетчиков со сроком хранения 2 года внутренние полости консервируют поверочными жидкостями с добавлением присадки К17. Входные и выходные патрубки должны быть заглушены.

15 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЕ

15.1 При выпуске из производства и после ремонта Счетчики подвергают первичной поверке. Первичная поверка при выпуске из производства и первичная поверка после ремонта проводится ОАО «Промприбор», аккредитованным на право поверки. Аттестат аккредитации в области обеспечения единства измерений № 1684 (регистрационный номер в Реестре аккредитованных юридических лиц и индивидуальных предпринимателей) в соответствии с Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии № 5479 от 28 декабря 2010 года и областью аккредитации, являющейся неотъемлемой частью Аттестата аккредитации.

15.2 Периодическая поверка проводится органом Государственной метрологической службы.

15.3 Кроме первичной и периодической поверок, счетчики могут подвергаться внеочередной, инспекционной и экспертной поверке.

15.4 Согласно ПР 50.2.006-94 внеочередная поверка Счетчиков, производится при эксплуатации (хранении) при:

- проведении повторной юстировки или настройки известном или предполагаемом ударном воздействии на счетчики или при установлении их непригодности;
- повреждении поверительного клейма, пломб;
- вводе счетчиков в эксплуатацию после длительного хранения (более одного межповерочного интервала);
- продаже (отправке) потребителю Счетчиков, не реализованных по истечению срока, равного половине межповерочного интервала.

15.5 Поверку счетчиков жидкости СЖ (СЖ-ППО, СЖ-ППВ, СЖ-ППТ) осуществляют в соответствии с документом «Инструкция. ГСИ. Счётчики жидкости СЖ (СЖППО, СЖ- ППВ, СЖ- ППТ). Методика поверки», согласованным ГЦИ СИ ФГУП ВНИИР.

При положительных результатах поверки, поверитель подписывает и ставит оттиск поверительного клейма в протоколе поверки.

Перед использованием счетчиков для измерения жидкостей, отличающихся по вязкости от диапазона вязкостей, на котором производилась предыдущая поверка, счетчики должны быть откалиброваны в диапазоне требуемых вязкостей жидкости и поверены.

15.6 Поверочные средства должны соответствовать указанным в Методике поверки «Инструкция ГСИ. Счетчики жидкости СЖ (СЖ-ППО, СЖ-ППВ, СЖ-ППТ)», и быть поверенными в установленном в РФ порядке.

Допускается использование других средств поверки, удовлетворяющих по точности требованиям Методики поверки «Инструкция ГСИ. Счетчики жидкости СЖ (СЖППО, СЖ-ППВ, СЖ-ППТ)» и обеспечивающих соотношение погрешностей эталонных и рабочих средств измерений не более 1:3.

Все эталонные средства поверки должны иметь действующие Свидетельства о поверке и клейма.

15.7 При отсутствии средств поверки у потребителя, поверка Счетчиков может быть проведена на заводе-изготовителе.

15.8 Межповерочный интервал на счетчики устанавливает Росстандарт РФ при утверждении типа средств измерений. Для Счетчиков этот интервал составляет 2 года.

16 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

16.1 Изготовитель гарантирует соответствие счетчиков требованиям ТУ 4213-260-05806720-2007 при соблюдении потребителем условий хранения, эксплуатации, транспортирования и монтажа, изложенных в настоящем руководстве по эксплуатации.

16.2 Гарантийный срок эксплуатации - не более 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки предприятием изготовителем.

16.3 Предприятие-изготовитель обязуется безвозмездно в течении гарантийного срока производить ремонт или замену счетчиков, вышедших из строя, не соответствующих требованиям ТУ 4213-260-05806720-2007.

16.4.Предприятие-изготовитель по истечении гарантийного срока может производить ремонт и поверку счетчиков от эксплуатирующих организаций и предприятий, не имеющих средств поверки, за отдельную плату, по предварительно заключенным договорам.

17 УТИЛИЗАЦИЯ

Счётчики не содержат драгоценных металлов. Утилизация счётчиков производится в соответствии с правилами, действующими на объекте его эксплуатации и утверждёнными в установленном порядке.

18 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

18.1 Детали и узлы счетчика жидкости, вышедшие из строя в течение гарантийного срока по вине предприятия-изготовителя, заменяются или ремонтируются предприятием-изготовителем бесплатно в сроки, оговоренные договором поставки в установленном порядке.

18.2 Претензии должны оформляться актом, составленным с обязательным вызовом представителя предприятия-изготовителя, с указанием обстоятельств причин выхода из строя счетчика или его узлов

18.3 Претензии не принимаются при повреждении счетчика вследствие неправильной эксплуатации или неправильного технического обслуживания, а также в случае снятия пломб и вскрытия без представителя предприятия-изготовителя.

18.4 Порядок предъявления рекламаций определяется «Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по количеству и качеству», П-6, П-7 утвержденной постановлением Госарбитража от 25.04.1966 года (с дополнениями и изменениями).

19 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

19.1 Сведения о транспортировании

Условия транспортирования счётчиков в части воздействия климатических факторов должны соответствовать условиям хранения 2 по ГОСТ 15150-69.

Счётчики транспортируются всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевоза грузов, действующими на каждом конкретном виде транспорта.

При транспортировании счетчиков воздушным транспортом их следует помещать в отапливаемых герметизированных отсеках самолетов

19.2 Сведения о хранении

Счётчики до монтажа хранить в упакованном виде.

Условия хранения - 1 по ГОСТ 15150-69 для счётчиков класса точности 0,25.

Условиям хранения –2 по ГОСТ 15150-69 для счётчиков класса точности 0,5.

ПРИЛОЖЕНИЕ А

(обязательное)

Условное обозначение счётчиков жидкости

Счётчик жидкости СЖ	XX-	XX-	XX-	XX-	XX-	XX-	Температура измеряемой жидкости «1» - от минус 40 до 50; «2» - от плюс 50 до 125.
							Пределы относительной погрешности (0,25; 0,15; 0,5; 1)
							Вязкость измеряемой жидкости (0,55-1,1; 1,1-1,7; 1,7-6,0; 1,1-6,0; 6-60; 16-80; 60-300)
							Модификация отсчетного устройства (СУ; КУП и др)
							Максимальное рабочее давление (0,6; 1,6; 2,5, 6,4)
							Диаметр условного прохода (10, 20, 32, 25, 40, 65, 80, 100, 150)
Исполнение первичного преобразователя (СЖ-ППО; СЖ - ППВ; СЖ-ППТ)							

Пример записи условного обозначения счетчика при его заказе и в документации другой продукции, в которой он может быть применен:

Счетчик с условным проходом 100 мм на рабочее давление 1,6 МПа, с механическим отсчетным устройством СУ, диапазон вязкости от 0,55 до 1,1 мм²/с, класс точности 0,25, температура измеряемой жидкости от минус 40 до 50; ТУ 4213260-05806720-2007.

Счетчик СЖ-ППВ-100-1,6 СУ. 0,55 –1,1-0,25 -1 ТУ 4213-260-05806720-2007

Условное обозначение счётчиков жидкости с датчиком

Счётчик XX - XX - XX - XX - XX. XX. XX

(СЖ-ППО; СЖ - ППВ; СЖ-ППТ)

Диаметр условного прохода

Максимальное рабочее давление

Датчик ДИ-О-5 или Датчик «ЛУЧ-01; ЛУЧ -02»

Комплектация ВП (для датчика ДИ-О-5)

Вязкость жидкости

Класс точности

Пример записи условного обозначения счетчика при его заказе и в документации другой продукции, в которой он может быть применен:

Счётчик с условным проходом 40мм на рабочее давление 0,6 МПа, с интеллектуальным датчиком ДИ-О-5 с вторичным прибором ВП, диапазон вязкости от 0,55 до 1,1 мм²/с, класс точности 0,25. ТУ 4213-260-05806720-2007. **Счётчик СЖ-ППО-40-0,6 ДИ-О-5. ВП. 0,55-1,1. 0,25 ТУ 4213-260-05806720-2007.**

Пример записи условного обозначения счетчика при его заказе и в документации другой продукции, в которой он может быть применен:

Счётчик с условным проходом 100мм на рабочее давление 6,4 МПа, с индукционным датчиком «ЛУЧ -01», диапазон вязкости от 0,55 до 1,1 мм²/с, класс точности 0,15. ТУ 4213-260-05806720-2007.

Приложение Б
(обязательное)

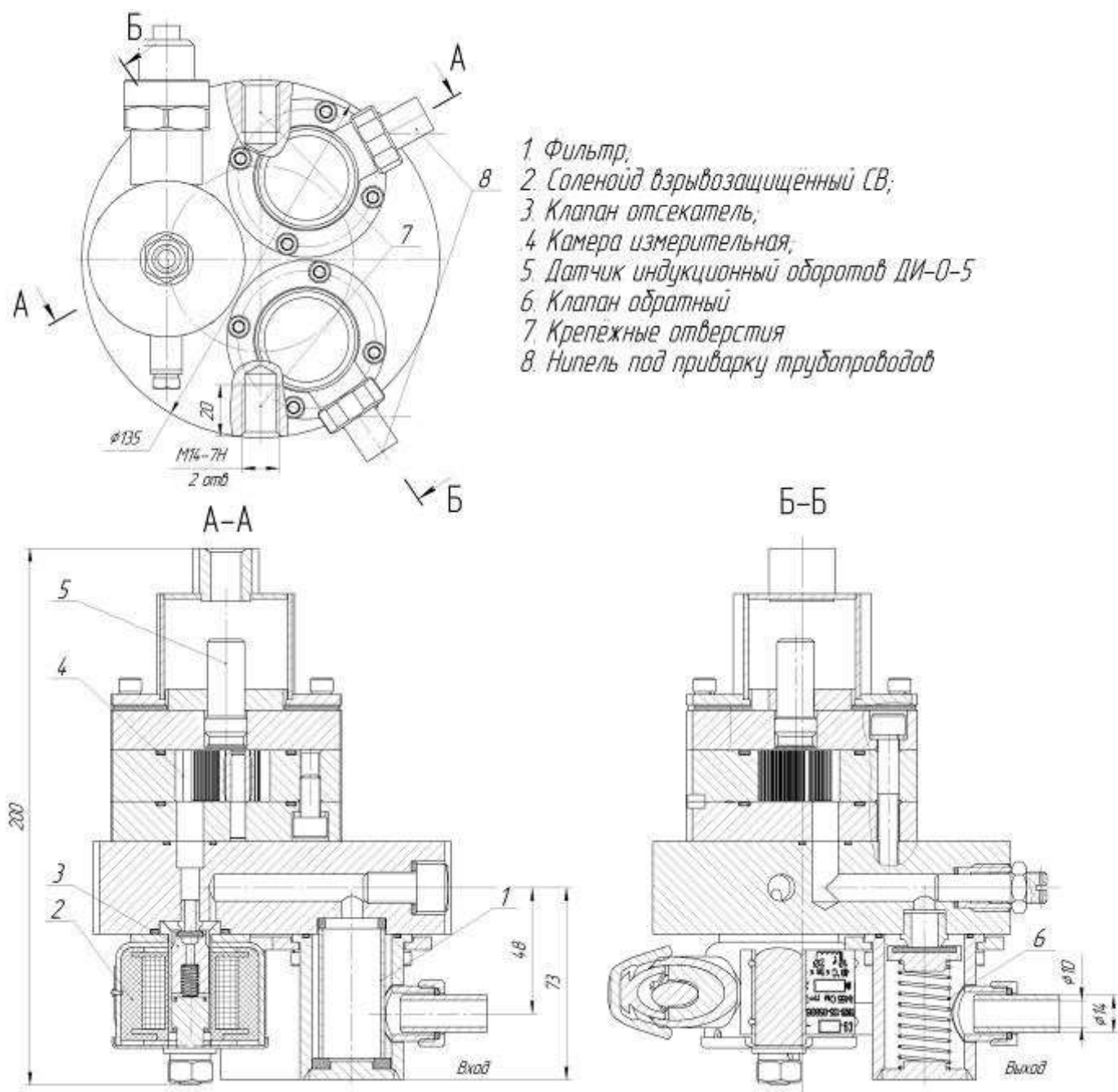
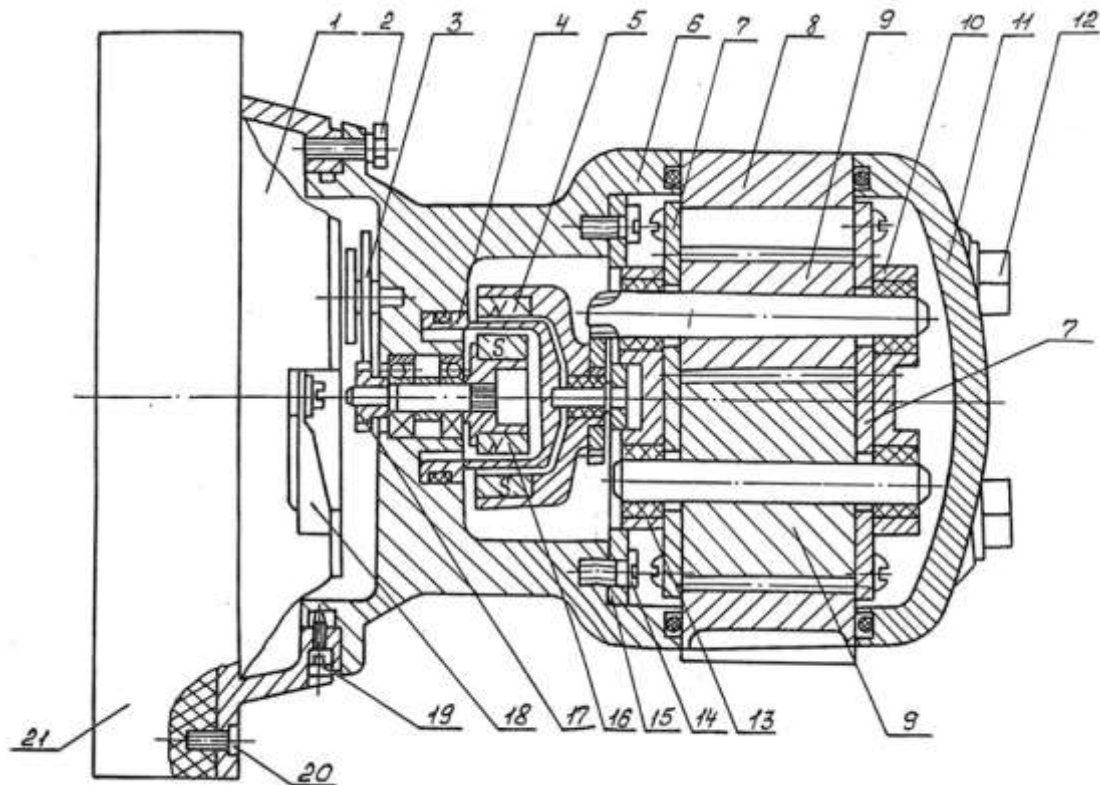
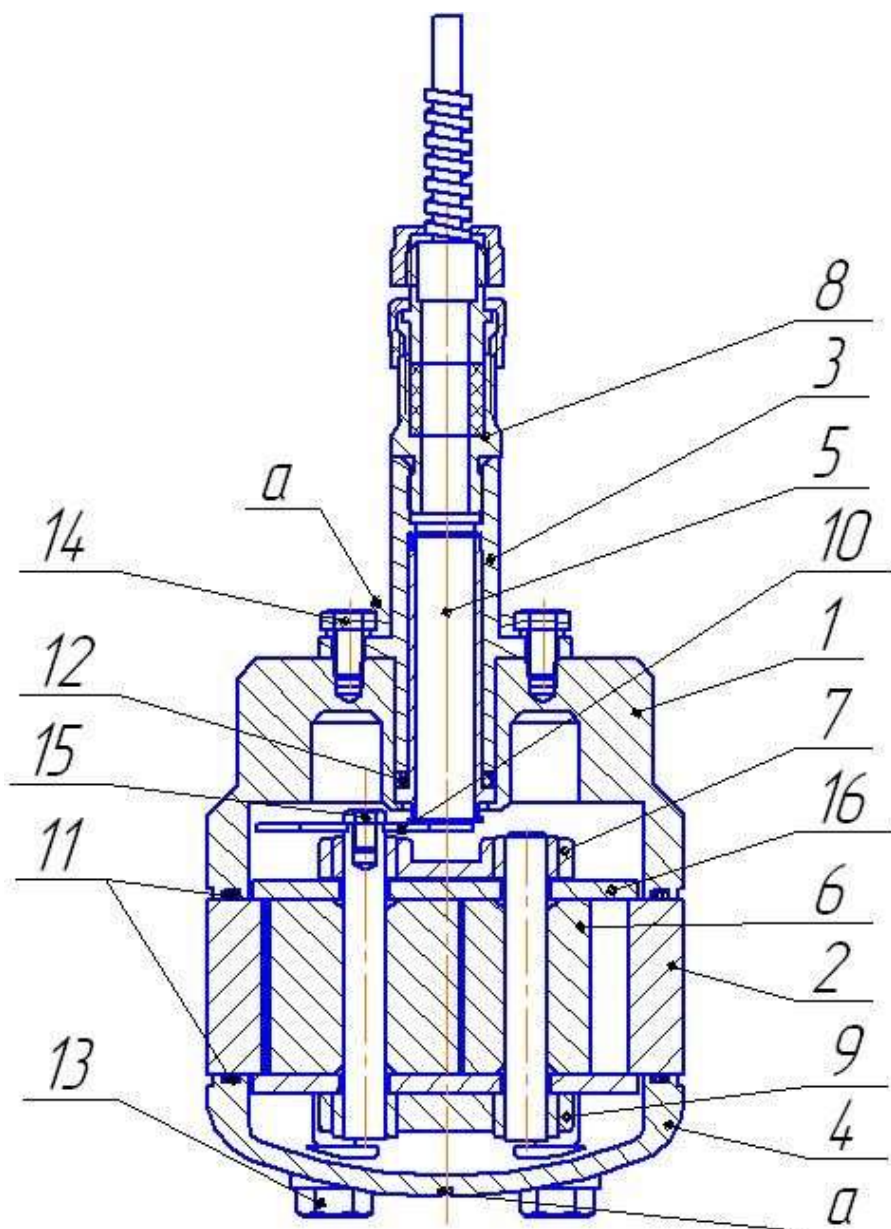


Рисунок Б.1- Счётчик жидкости СЖ-ППО-10. Габаритные и присоединительные размеры.



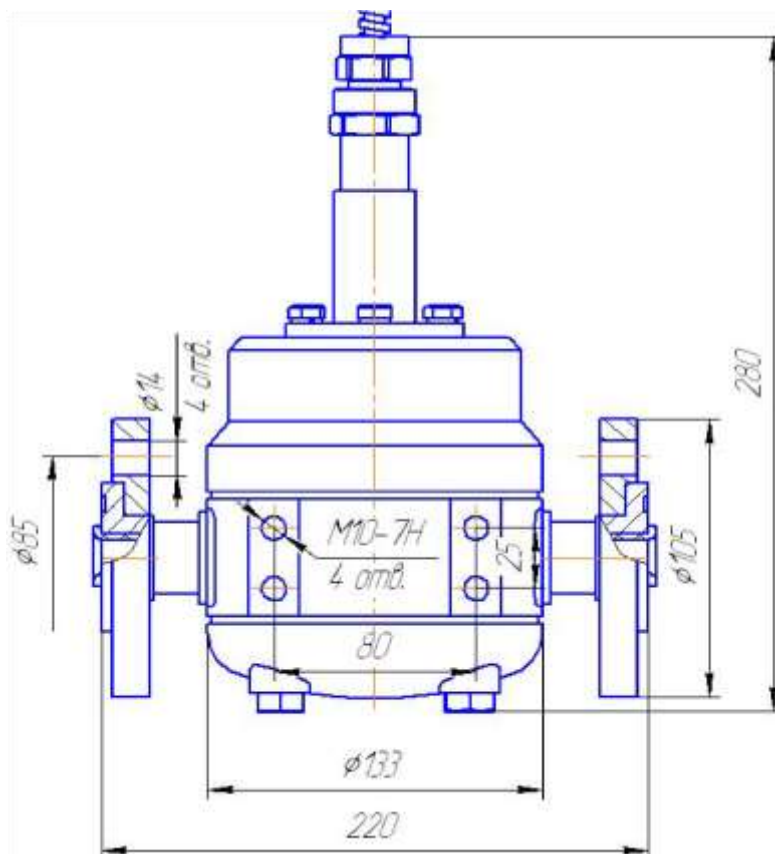
1-отсчётное устройство (СУ); 2-болт М6; 3-сменный блок; 4-стакан раздельный; 5-наружный магнит; 6-крышка передняя; 7-накладки; 8-корпус измерителя объема; 9-шестерня овальная; 10-кронштейн задний; 11-крышка задняя; 12-болт М-12; 13-кронштейн передний; 14-винт; 15-диск; 16-внутренний магнит; 17-шестерня; 18-рычаг сброса; 19-винт; 20-винт; 21-обод

Рисунок Б.4 - Счётчик СЖ-ППО-25-1,6 СУ



1-крышка передняя; 2-корпус измерителя объема;
 3- стакан; 4-крышка задняя; 5-датчик индукционный
 ДИ-О-5; 6-шестерня овальная; 7-кронштейн передний;
 8-ввод кабельный; 9-кронштейн задний; 10-диск;
 11-кольцо 118-124-36-2-3 ГОСТ 9833-73; 12-кольцо;
 13-болт М12-6дх120.48.019 ГОСТ 7798-70; 14-болт
 3М8-6дх14.48.019 ГОСТ 7798-70; 15-болт М6-6дх8.48.019
 ГОСТ 7798-70; 16-накладка.
 а-место пломбировки.

Рисунок Б.5- Счётчик жидкости СЖ-ППО-25-1,6 ДИ-О-5.



Счётчик СЖ -ППО-25-1,6 ДИ-0-5 (фланцевый)

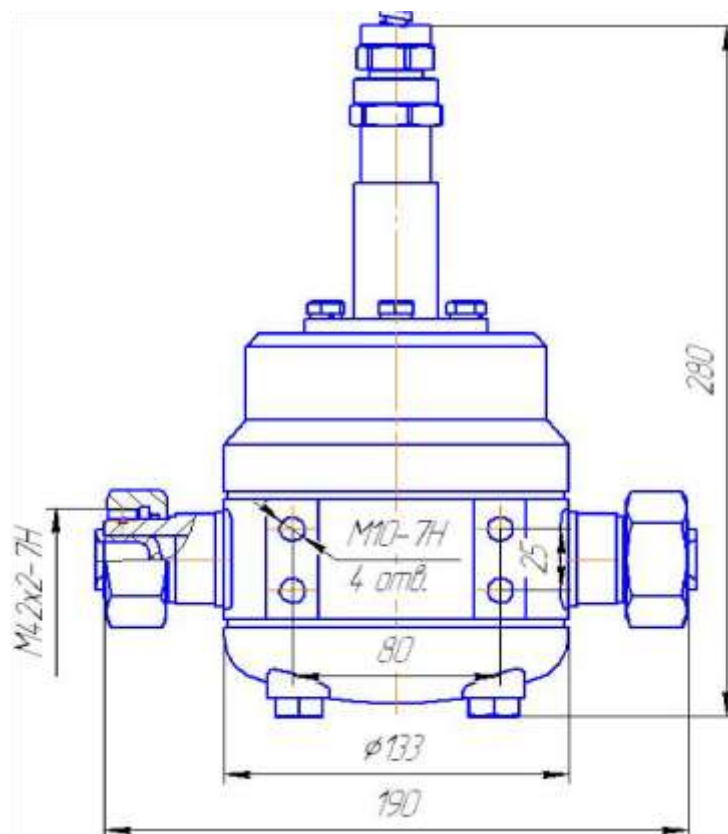
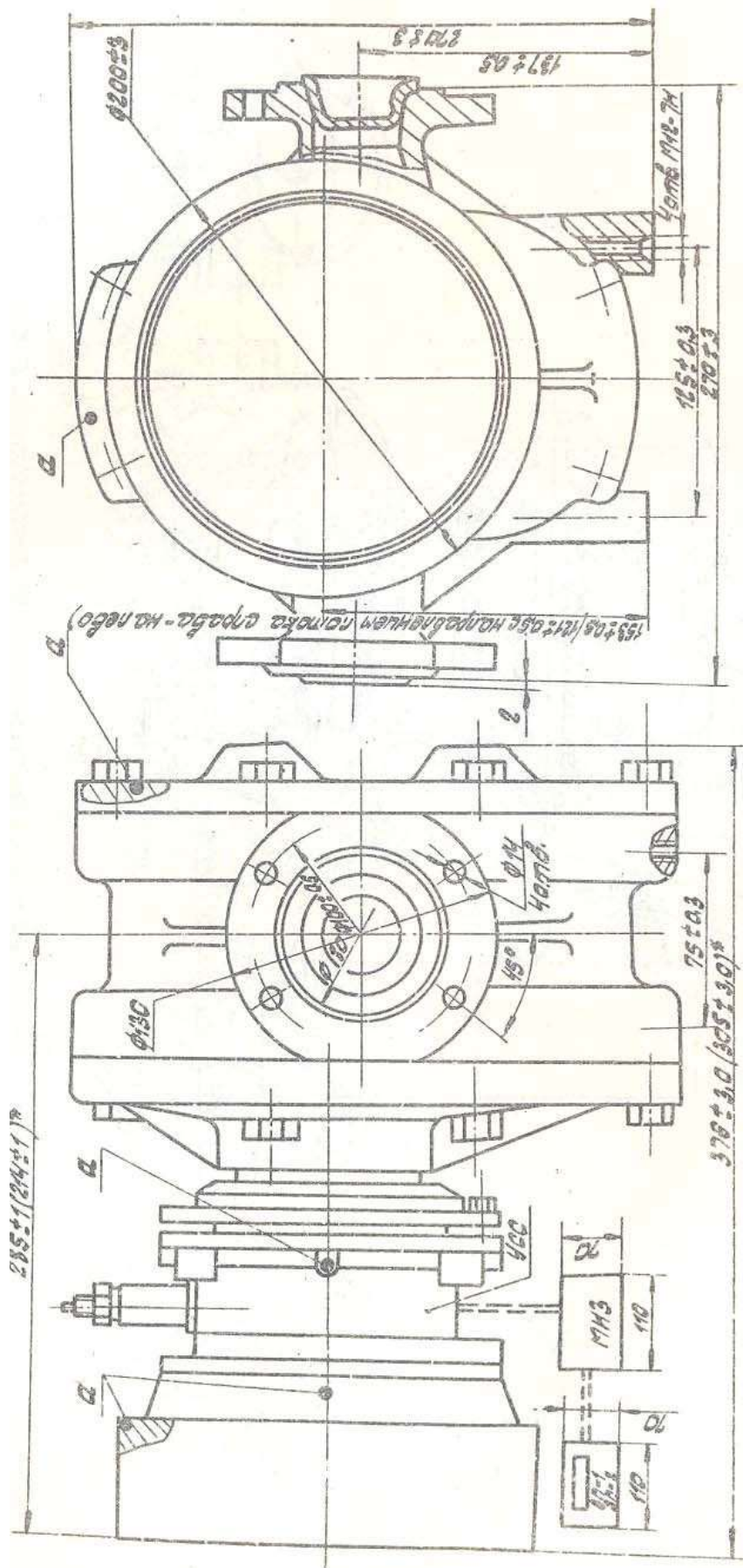


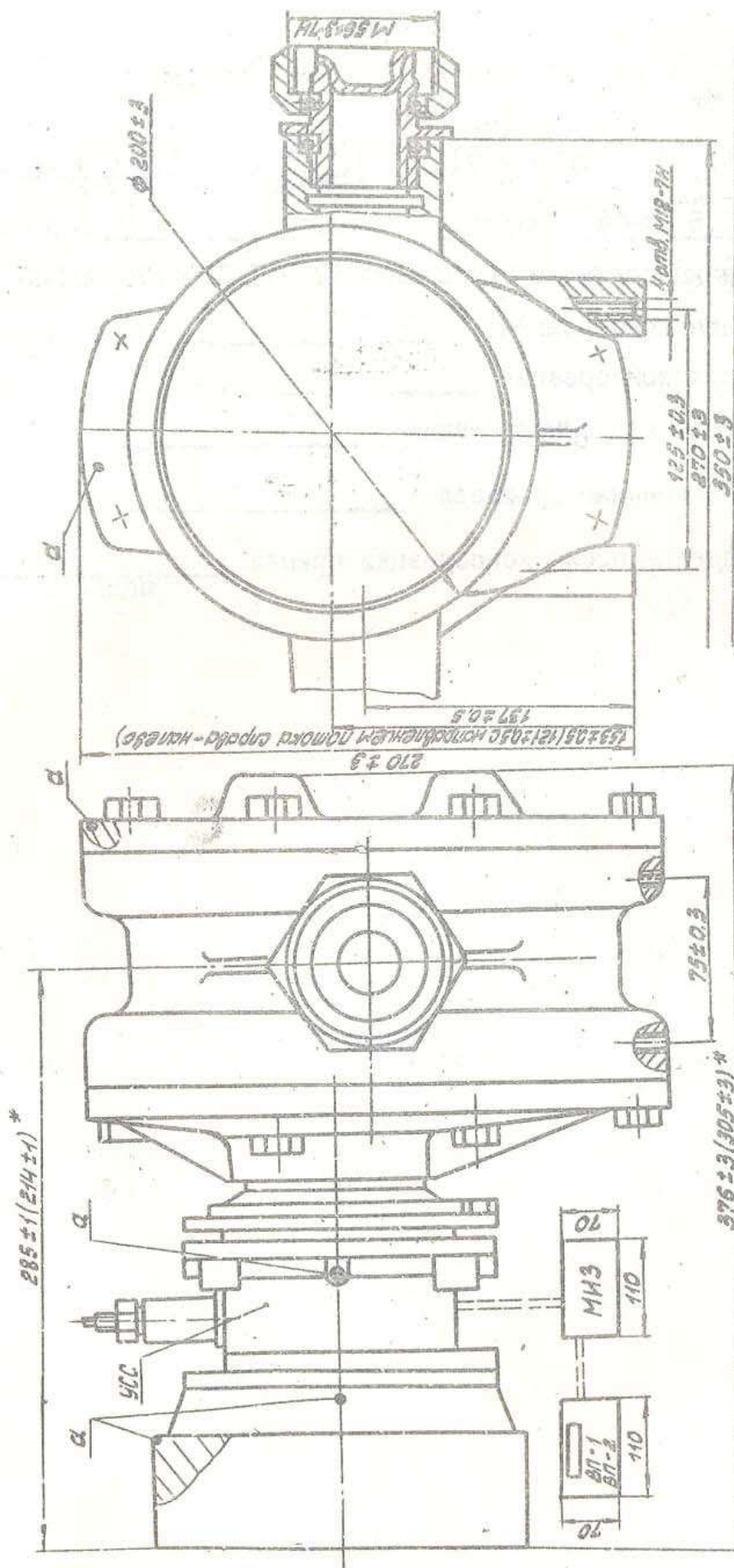
Рисунок Б.6-Счётчик ППО-25 ДИ-О-5 (штуцерный)

Габаритные и присоединительные размеры



У С
пл С у
омбе сч
би сч ёт
ро ёт чи
вк чи ка
и га
ме зм га
ст ер зм
а - ы *
а *

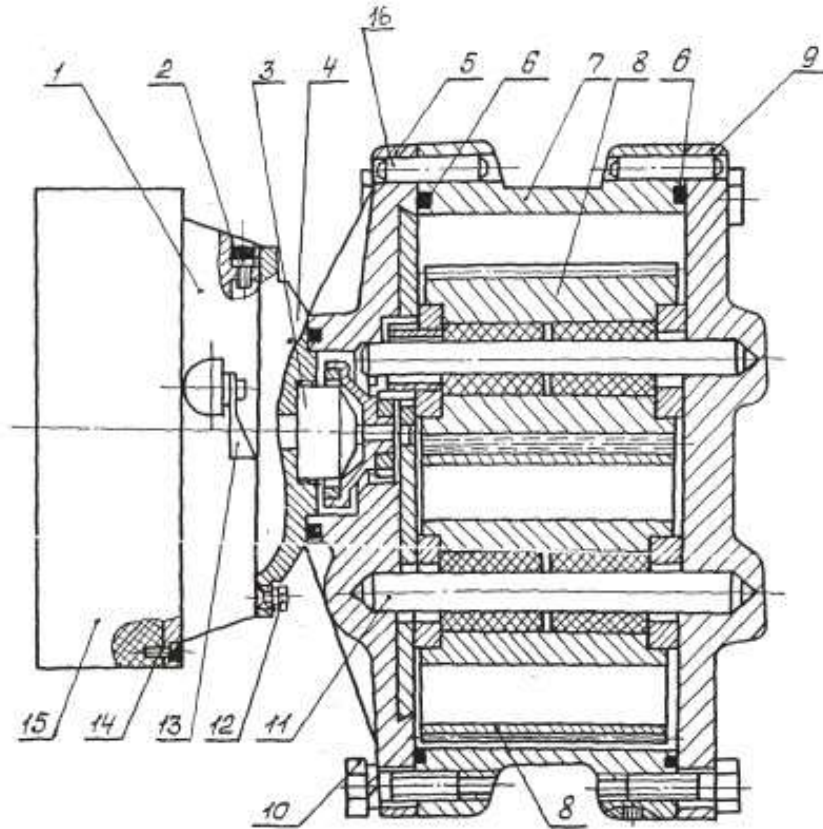
ун
иф
иц
ир
ш
ес ра
те зм
рн - ер
ям с 01
ов в ое
ал 40ди
ьн - ни
ы Н те
ми П ль
ж С ны
ид ж е
ко С Га
ст в ба
Сч 40ри
ёт - тн
чи Н ые
к П
- С
7 Ви ва
су нн
но ый
к



У С
пл С у
ом бе сч
би ёт
ро чи
вк ка
и ка
ме зм
ст ер
а ы
н *

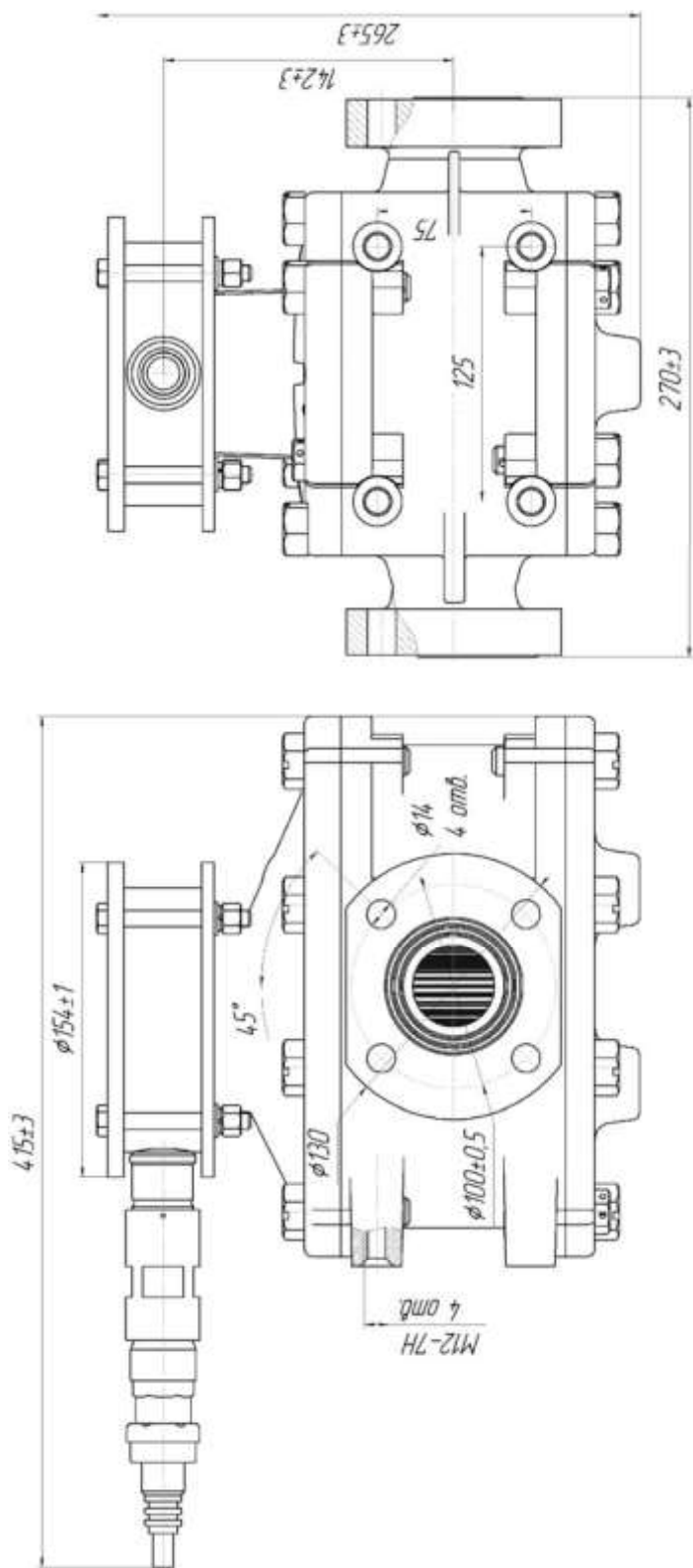
ун
иф
щ
ес
те
рн
ям
ов
ал
ьн
ы
ми
ж
ид
ко
ст
Сч
ёт
чи
к
-
8
Ви
су
но
к

ы
аз
ис
де
ди
ни
те
ль
02
ны
е
40
ит
ны
е
Fa
ба
ро
ва
нн
ый
к



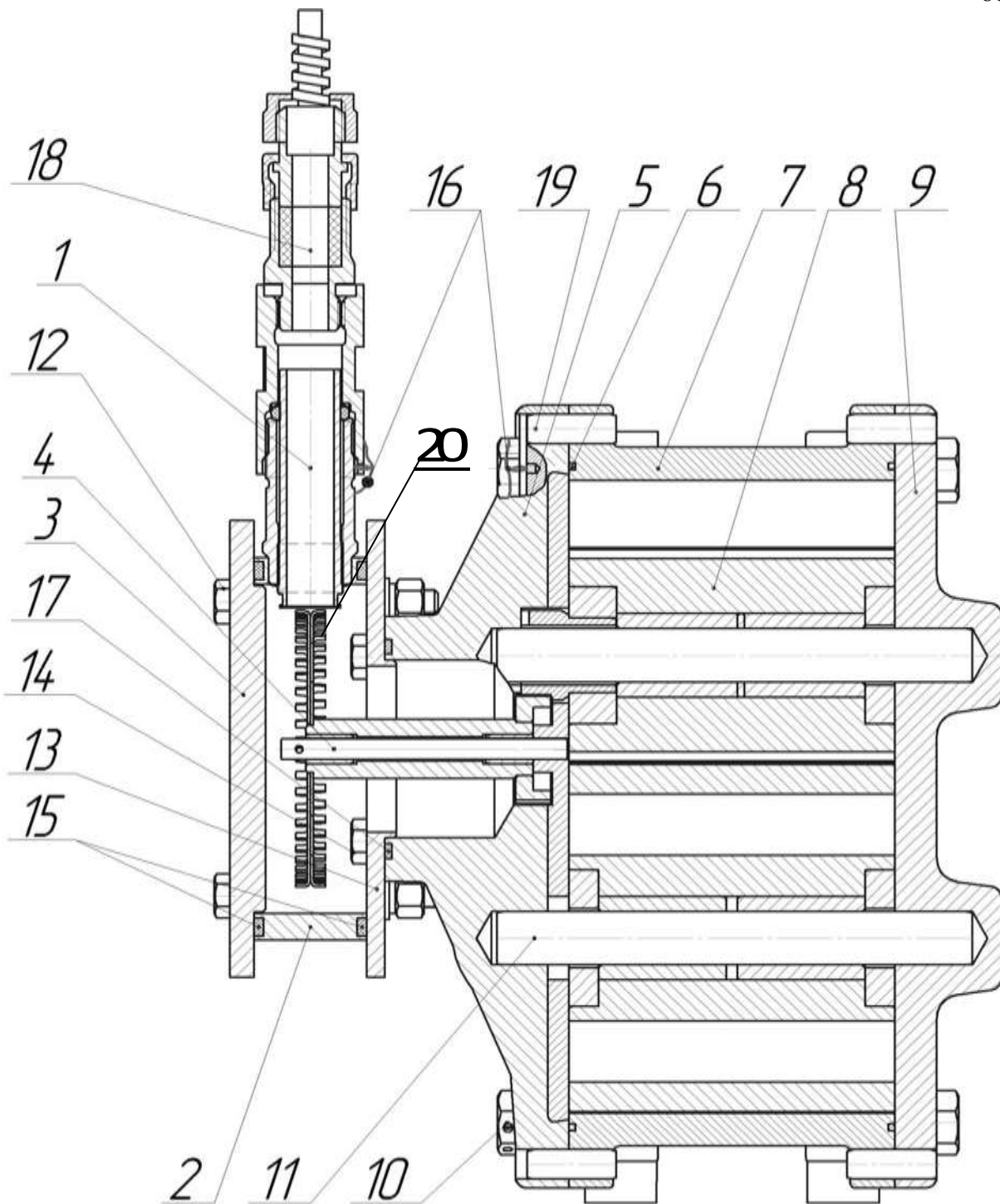
1-счётное устройство; 2-винт; 3-стакан; 4-муфта магнитная; 5-крышка передняя; 6-кольцо резиновое; 7-измерительная камера; 8-овальная шестерня; 9-крышка задняя; 10-болт; 11-ось; 12-болт; 13-рычаг сброса; 14-винт крепления обода; 15-обод; 16-штифт.

Рисунок Б.9 - Счётчик жидкости с овальными шестернями СЖ-ППО-40-0,6СУ



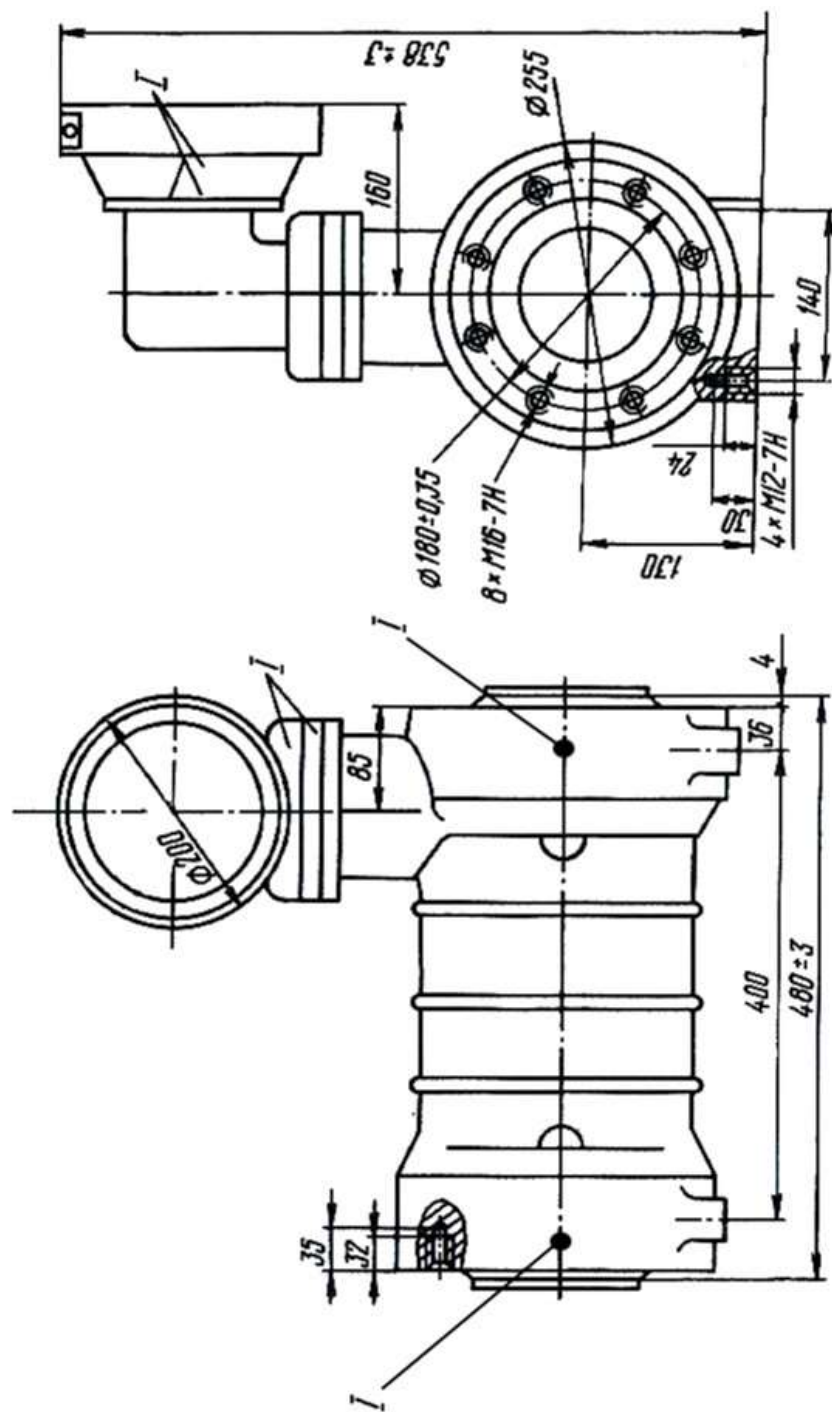
ун
иф
иц
и
ес
те
рн
ям
ов
ал
ьн
ы
ми
ж
ид
ко
ст
Сч
ет
чи
к
.1
и
су
но
к

ра
зм
вр
ис
ое
ди
ни
те
ль
ны
е
Га
ба
ри
тн
ые

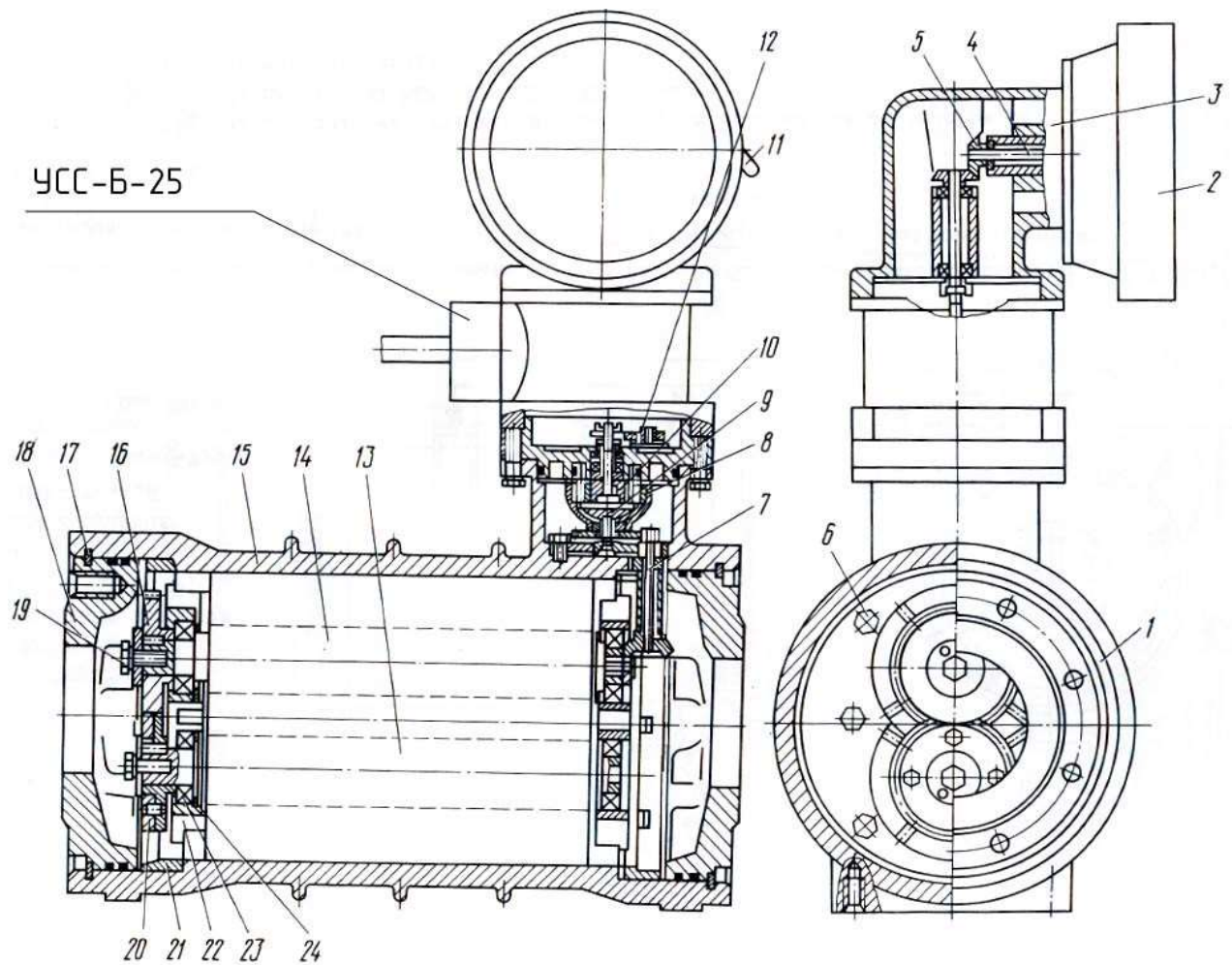


1- датчик ДИ -0-5; 2- обойма; 3- крышка; 4- поводок; 5-крышка передняя; 6-кольцо резиновое; 7-измерительная камера; 8-овальная шестерня; 9-крышка задняя; 10-болт; 11-ось; 12-болт; 13- опора; 14- болт крепления оборы; 15, 17- кольцо резиновое; 16- пломба; 18- металлорукав; 19- штифт; 20- диск-обтюратор.

Рисунок Б.11- Счётчик жидкости с овальными шестернями ППО-40-0,6 ДИ-0-5.

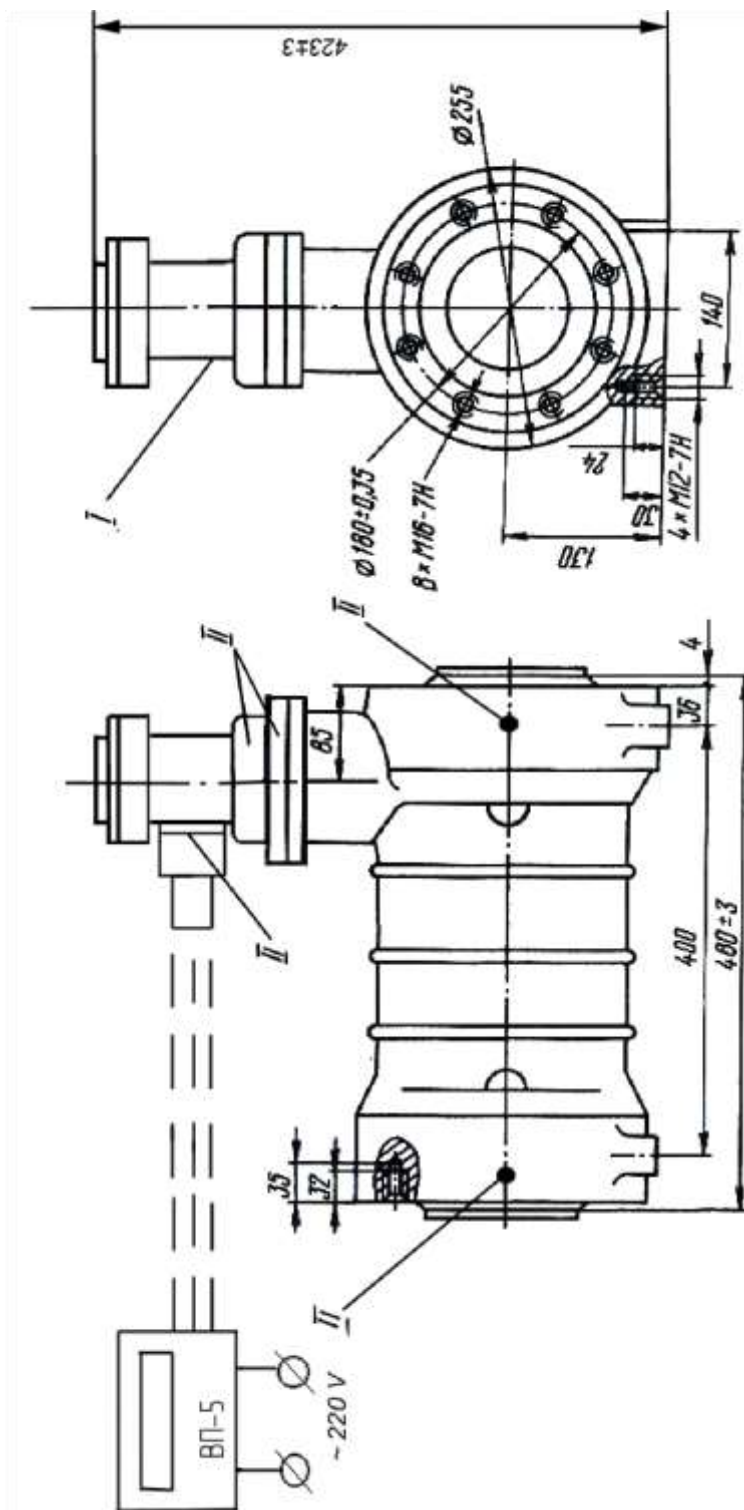


С
у
10
0-
Н
П
С
Ж
НТ
аз
пл ов ис
ом ой де
Ж
би ид ди
ро ко ни
вк ст те
и Сч ль
ме ёт ны
ст чи е
а
П^а I_к п
ри .1 ит
ме^а ви ны
ча су е
ни но Фа
е к ба

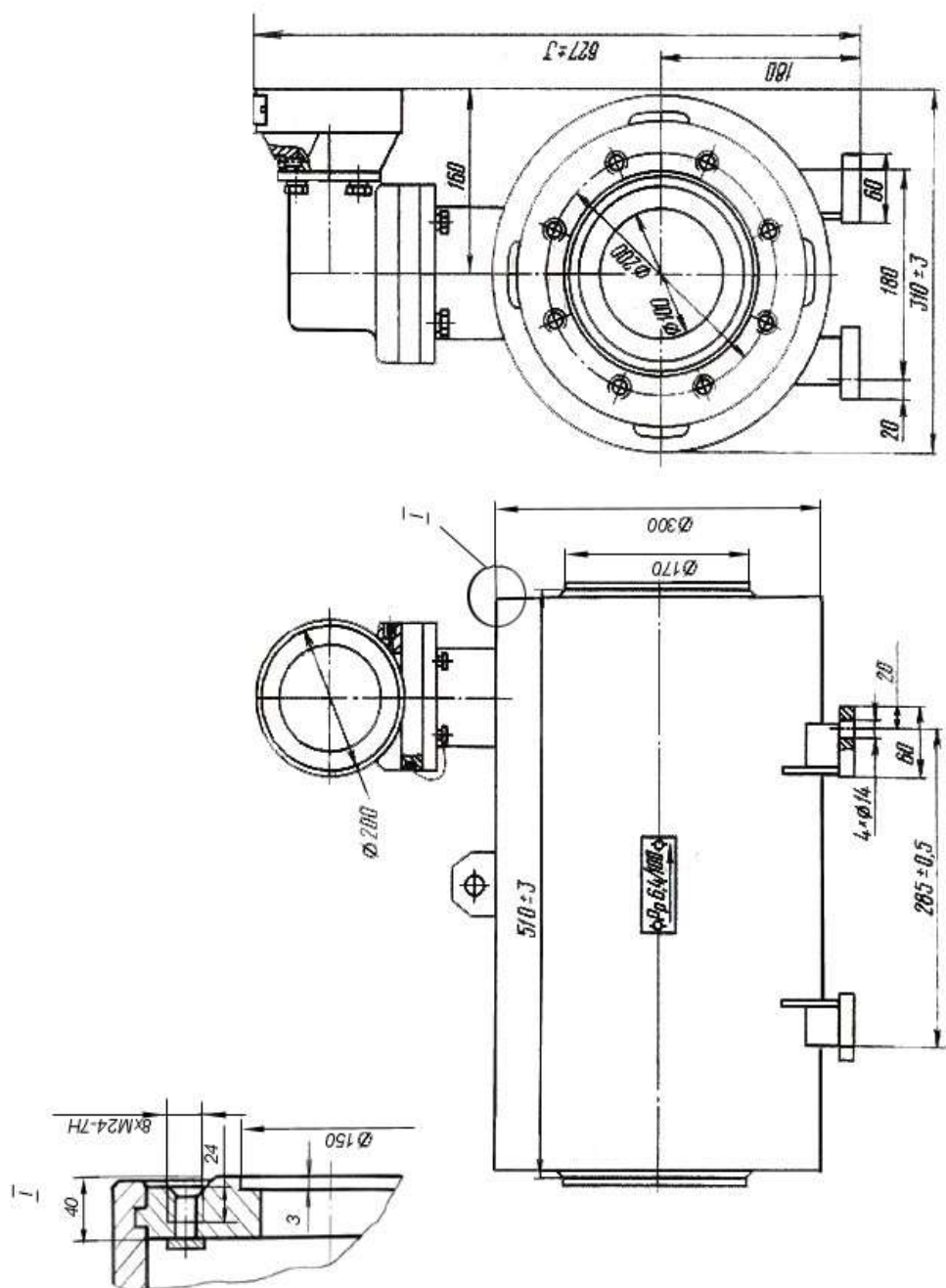


1 – преобразователь первичный; 2 – счетное устройство; 3 – колено; 4 – валики;
 5 – колеса зубчатые конические; 6 – болты; 7 – редуктор; 8 – ведущая полумуфта;
 9 – ведомая полумуфта; 10 – стакан ; 11 – рукоятка сброса; 12 – блок сменный; 13 ,14 –
 винты; 15 – корпус; 16 – колесо шестерни косозубое; 17 - кольцо пружинное; 18 –
 фланец; 19 - болты; 20 – колесо шестерни косозубое; 21 – прижимной фланец; 22 –
 опоры; 23 – подшипник; 24 – кольцо пружинное.

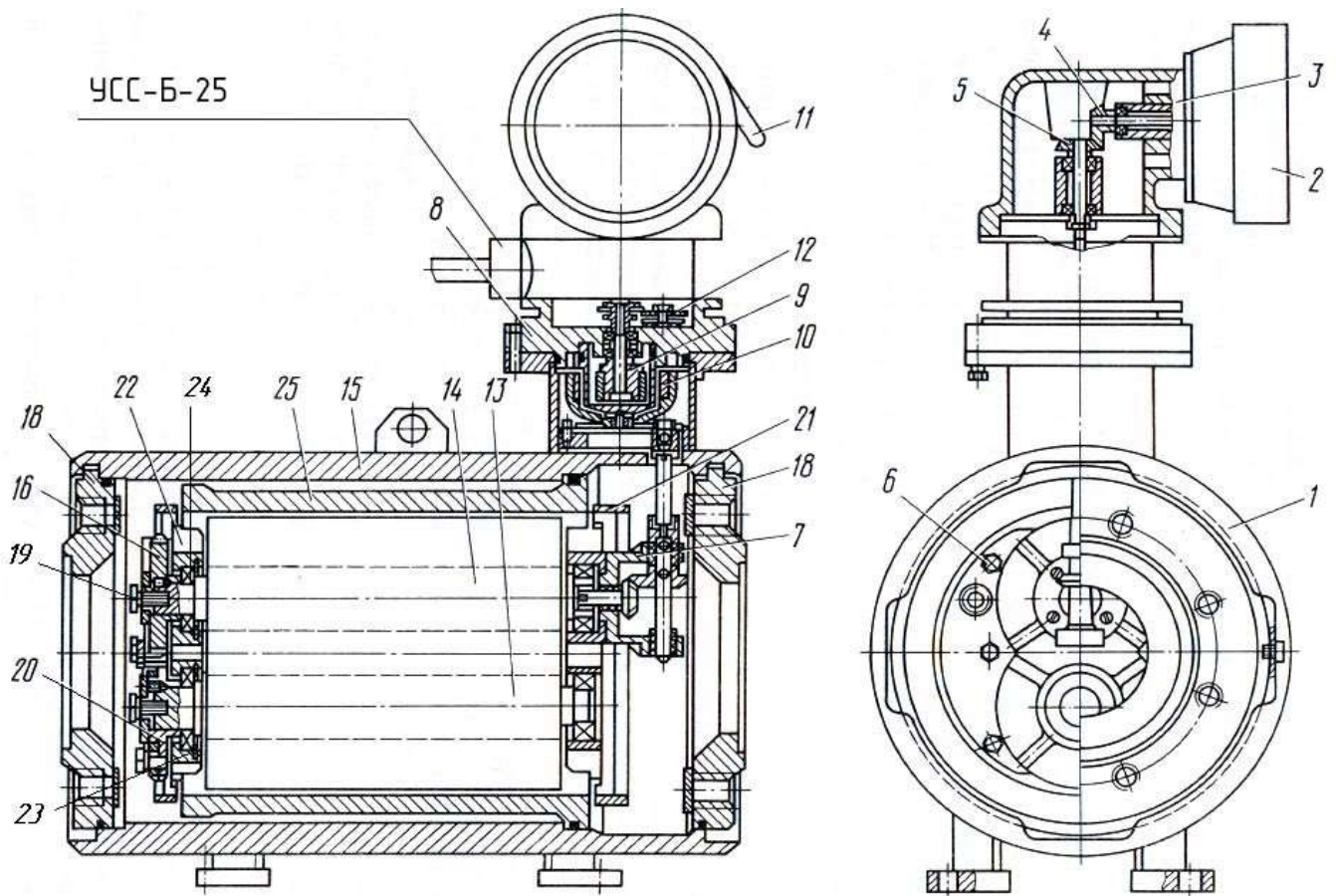
Рисунок Б.13 – Счетчик жидкости винтовой СЖ-ППВ-100-1,6 СУ+УСС



ус
тр
ой
сч К
ёт У
но $\bar{Y}$
эд С
ек 10
тр ра
он 0-зм
но $\bar{H}$ $\bar{H}$
го У П $\bar{H}$
бе С $\bar{C}$ $\bar{C}$
мп 10 $\bar{H}$
ле 0-нт
кт 0-ов
ов $\bar{H}$ ой
ат П ж
ьс $\bar{C}$ ид
пл $\bar{H}$ $\bar{H}$ $\bar{H}$
ом же на Сч
би $\bar{H}$ че $\bar{H}$
ро $\bar{H}$ $\bar{H}$
вк $\bar{H}$ $\bar{H}$
П и $\bar{H}$ $\bar{H}$
ри М за ри 4 -
меес ка ме Ри
ча та зу $\bar{H}$ су
ни, $\bar{H}$ $\bar{H}$ ст но
я $\bar{H}$ 2 ва к



С
 7
 10
 0-
 6,
 П,
 П
 С
 жи ра
 нт зм
 ов пр
 ой ис
 ж ое
 ид ди
 ко ни
 ст
 Счте
 ёт ль
 чи ны
 к е
 :1 Га
 Ёи ба
 су ри
 но тн
 к ые

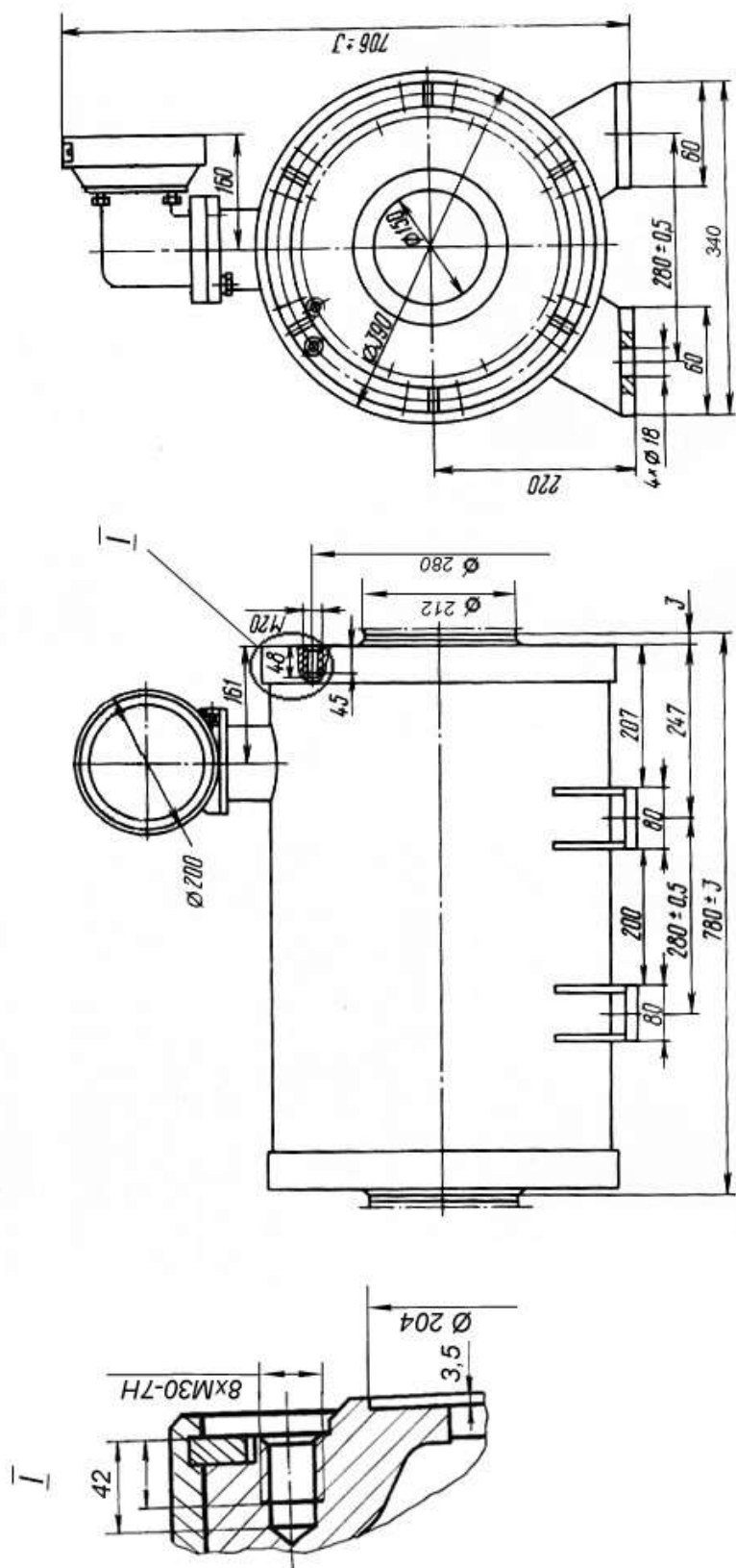


1 – преобразователь первичный; 2 – счетное устройство; 3 – колено; 4 – валики; 5 – колеса зубчатые конические; 6 – болты; 7 – редуктор; 8 – ведущая полумуфта; 9 – ведомая полумуфта; 10 – стакан; 11 – рукоятка; 12 – блок сменный; 13, 14 – винты; 15 – корпус; 16 – колесо шестерни косозубое; 18 – фланец; 19 – болты; 20 – колесо шестерни косозубое; 21 – прижимной фланец; 22 – опоры; 23 – кольцо пружинное; 24 – подшипник; 25 – измерительная камера.

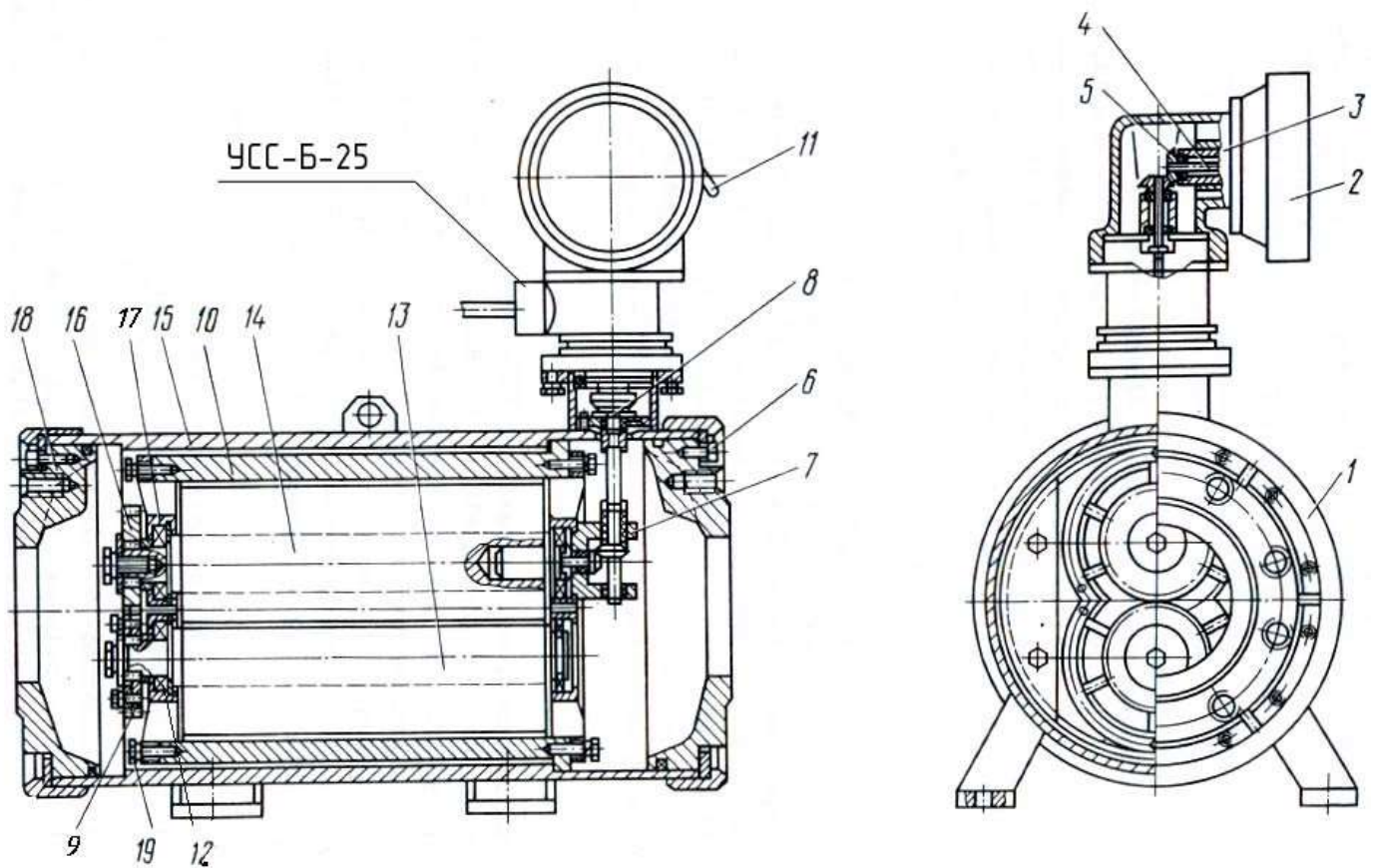
Рисунок Б.16 - Счетчик жидкостной винтовой СЖ-ППВ-100-6,4СУ+УСС

от	
сч	
ёт	
эл	к
но	у
ек	
тр	у
он	с
но	
го	10
нѳ	0-
ѳт	п,
ав	п
ля	с
ть	у ж
ся	с нт
мо	
же	10 ов
тч	0- ой
ёт	п, ид
чи	п ко
за	с ст
ка	об сч
зу	ж ёт
п	оз
п	на чи
п	ус к
ри	тр :1
ме	ой ѳ ѳи
ча	ст ри су
ни	ва ме но
е	го н к



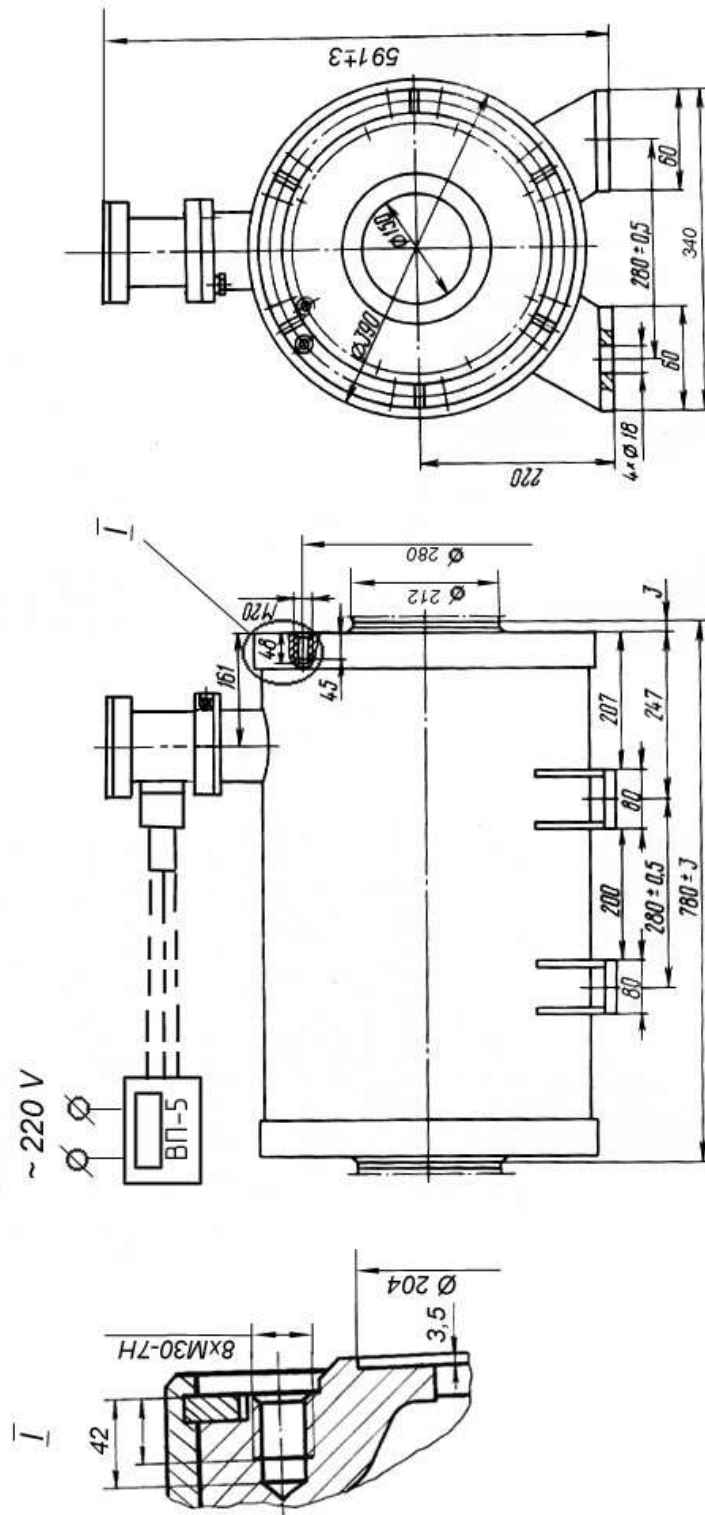


С
 15
 0-
 П
 С
 Ж
 С
 15
 0-
 П
 Ви
 НТ
 ов ра
 ые зм
 С пр
 Ж ис
 ид ое
 ко ди
 ст ни
 Сч те
 ёт ль
 чи ны
 ки е
 .1 Га
 8 -ба
 Ви ри
 су тн
 но ые
 к



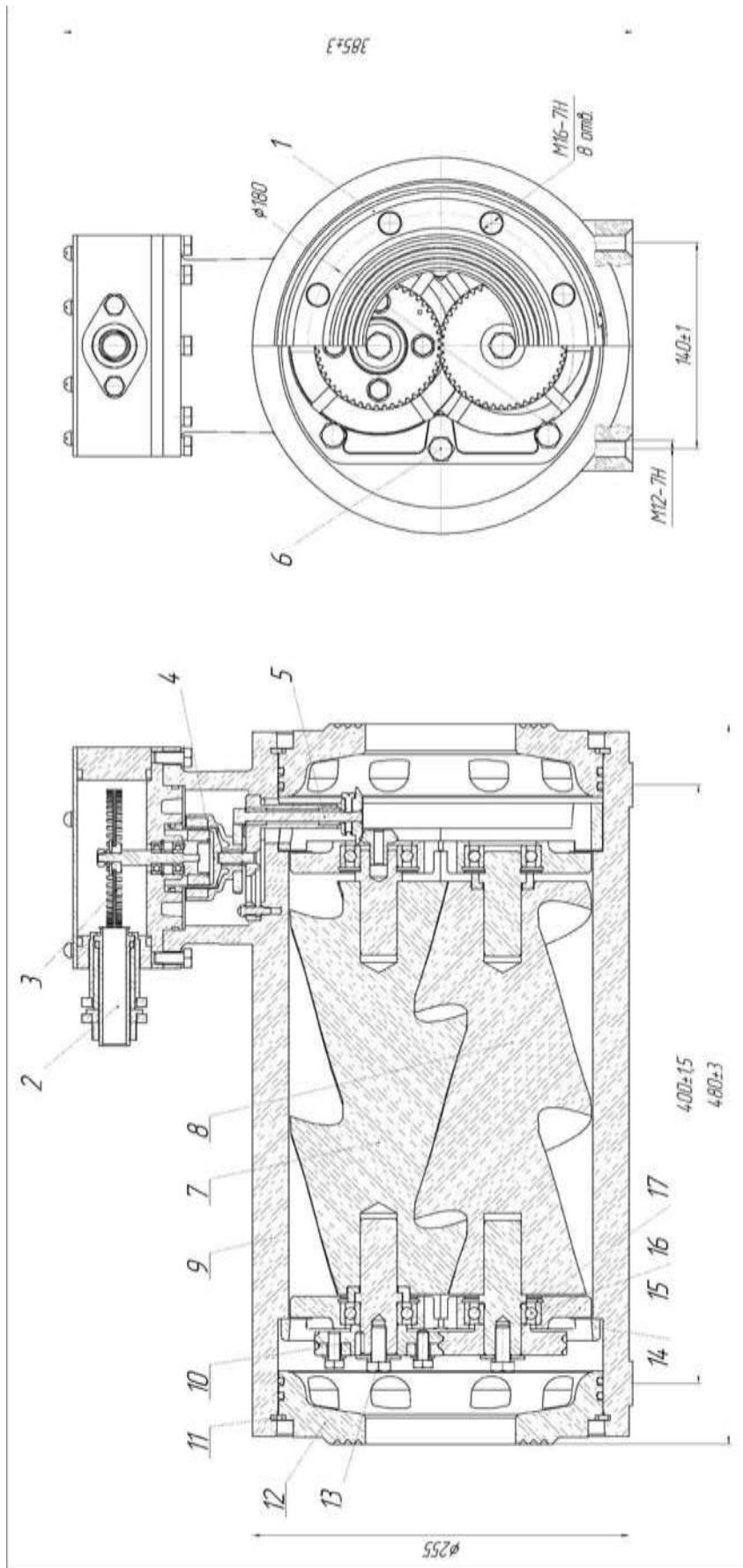
1- преобразователь первичный; 2- счетное устройство; 3 – колено; 4 – валики; 5 – колеса зубчатые конические; 6 – болты; 7- редуктор;
 8 – муфта магнитная; 9 – сектор кольцевой; 10 – измерительная камера; 11 – рукоятка сброса; 12- подшипник; 13, 14 – винты; 15 – корпус;
 16 – колесо шестерни косозубое; 17 опоры ; 18 – фланец;

Рисунок Б.19 – Счетчики жидкости винтовые СЖ-ППВ 150-1,6 СУ+УСС, СЖ-ППВ 150-6,4 СУ +УСС



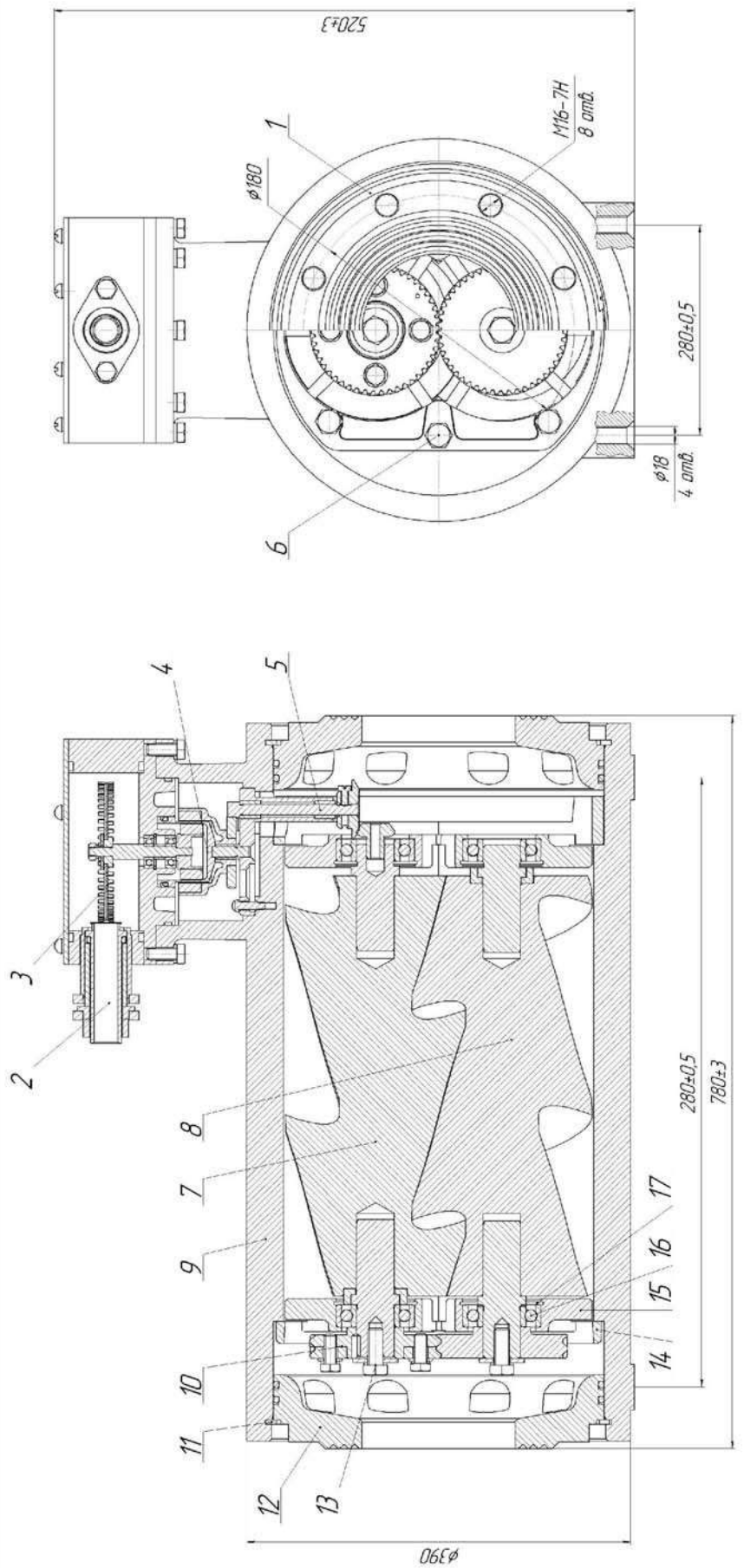
УС
ОТ
СЧ
ЕТ
НО
ЭД
ЕК
ТР
ОН
НО
ГО
БЕ
СТ
АВ
ЛЯ
ТЬ
СЯ
МО
ЖЕ
ТЬ
ОЗ
ЧИ
ЗА
КА
ЗУ
П
П
РИ
МЕ
РО
ЧА
ЙС
НИ
Е

К ра
У зм
У Р
С БС
ое
15
ди
0-
ни
П те
П ль
С ны
и е
Га
и ба
ов
и ри
ж тн
ид
ко
К
ст
У
ет
У
чи
С
ки
15
2
0-
0-
и
и
и
су
П
но
С
ж



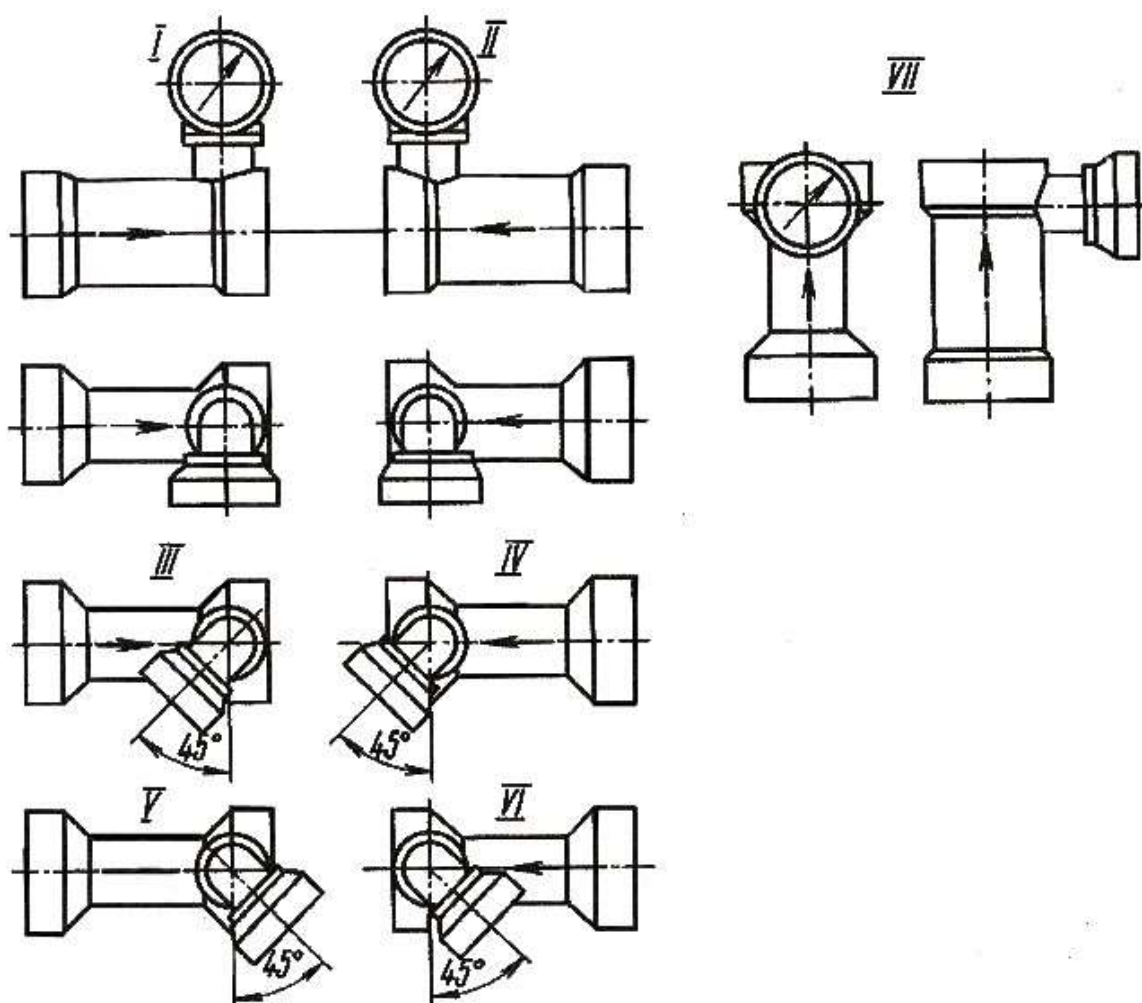
1-преобразователь, 2-датчик ДИ-О-5, 3-диск, 4-муфта магнитная, 5-редуктор, 6-болты, 7,8-винты, 9-корпус, 10-колесо шестерни косозубое, 11-кольцо пружинное, 12-фланец, 13-долты, 14-прижимной фланец, 15-опоры, 16-подшипник, 17-кольцо пружинное

-5
О Д и ра
и 10 зм
0- пр
Н ис
П ое
С ди
Ж ни
НТ те
ов ль
ые ны
Ж е
ид Га
ко ба
ст ри
С ч
ёт тн
чи ые
ки 10
.2 0-
1 -
Ви П'
су П
но С
к Ж



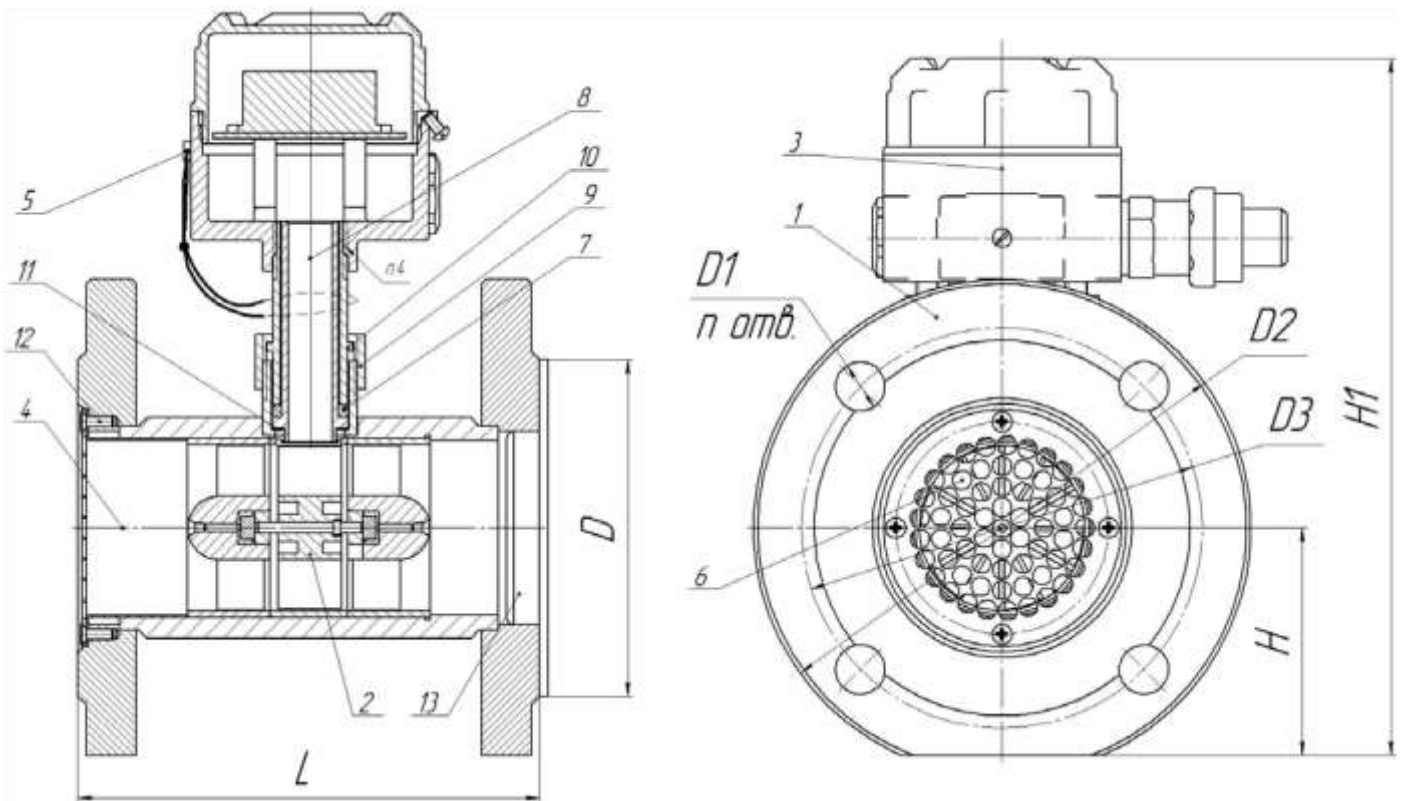
1-преобразователь, 2-датчик ДИ-0-5, 3-диск, 4-муфта магнитная, 5-редуктор, 6-болты, 7,8-винты, 9-корпус, 10-колесо шестерни косозубое, 11-кольцо пружинное, 12-фланец, 13-болты, 14-прижимной фланец, 15-опоры, 16-подшипник, 17-кольцо пружинное

-5
О Д и ра
15 зм
0-ер
Н ис
П ое
С ди
Ж ни
НТ те
ов ль
ые ны
Ж е
ид Га
ко ба
ст Чри
ёт тн
чи ые
ки 15
.2 0-
2 -1
Ви П'
су П
но С
к Ж



Примечание - Стрелка на корпусе счетчика показывает направление потока жидкости

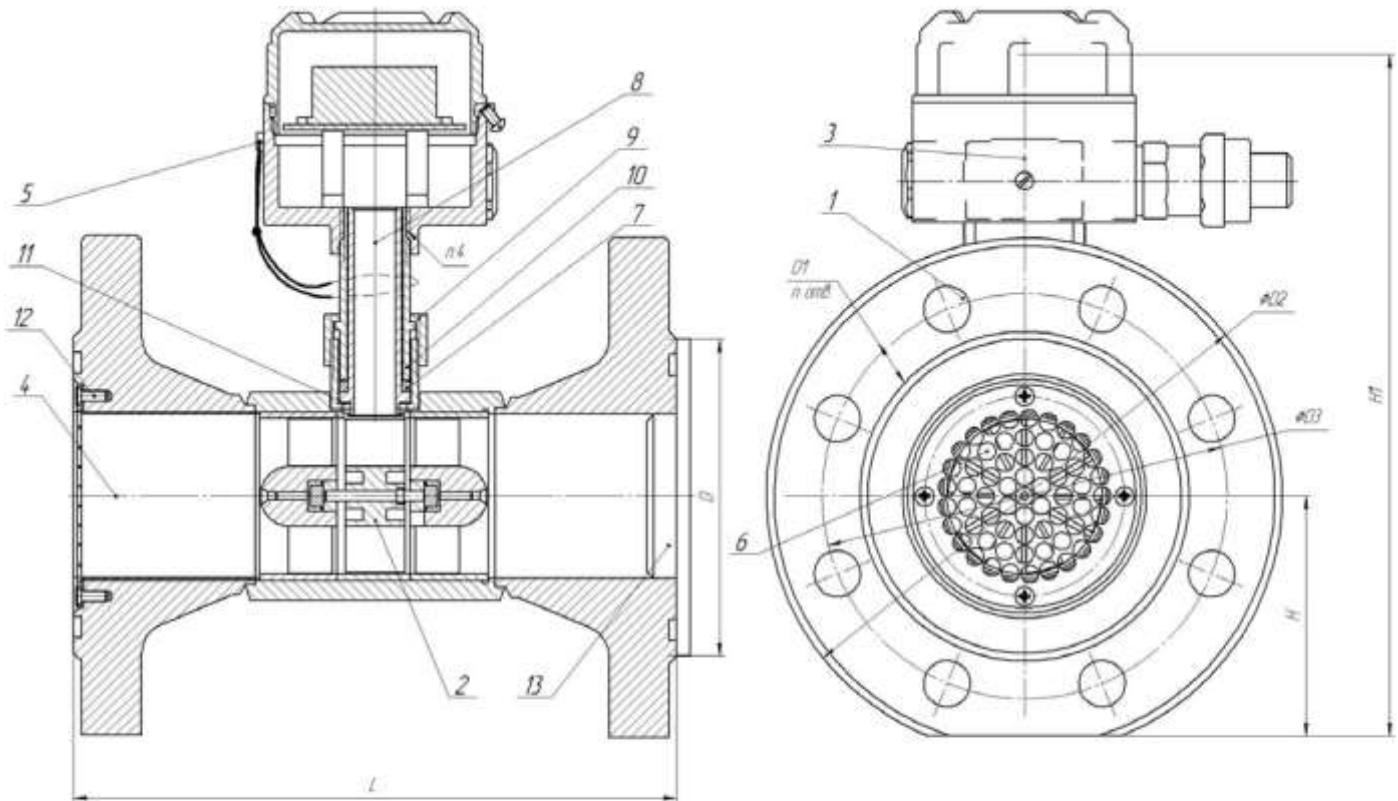
Рисунок Б.23- Возможные варианты установки счетной головки относительно корпуса счетчика и направления потока жидкости, выполняемые непосредственно у потребителя.



Размеры, мм							n	Шифр
D	D1	D2	D3	L	H	H1		
122	18	180	145	167	82,5	283,5	4	ППТ 65-1,6
133	18	195	160	168	90	298,5	8	ППТ 80-1,6
158	18	215	180	186	100	318,5	8	ППТ 100-1,6
212	22	280	240	228	130	373,5	8	ППТ 150-1,6

1 – проставка; 2 – чувствительный элемент; 3 – коробка соединительная; 4 – стакан; 5 – винт специальный; 6 – выпрямитель; 7 – кольцо; 8 – датчик ДИ-О-5; 9 – гайка; 10 – стакан; 11 – шайба регулировочная; 12 – винт; 13 – заглушка.

Рисунок Б.24 - Счетчики жидкости турбинные СЖ-ППТ-65, СЖ-ППТ-80, СЖ-ППТ100, СЖ-ППТ-150 ($P_y=1,6\text{МПа}$) с датчиком ДИ-О-5.
Габаритные и присоединительные размеры.

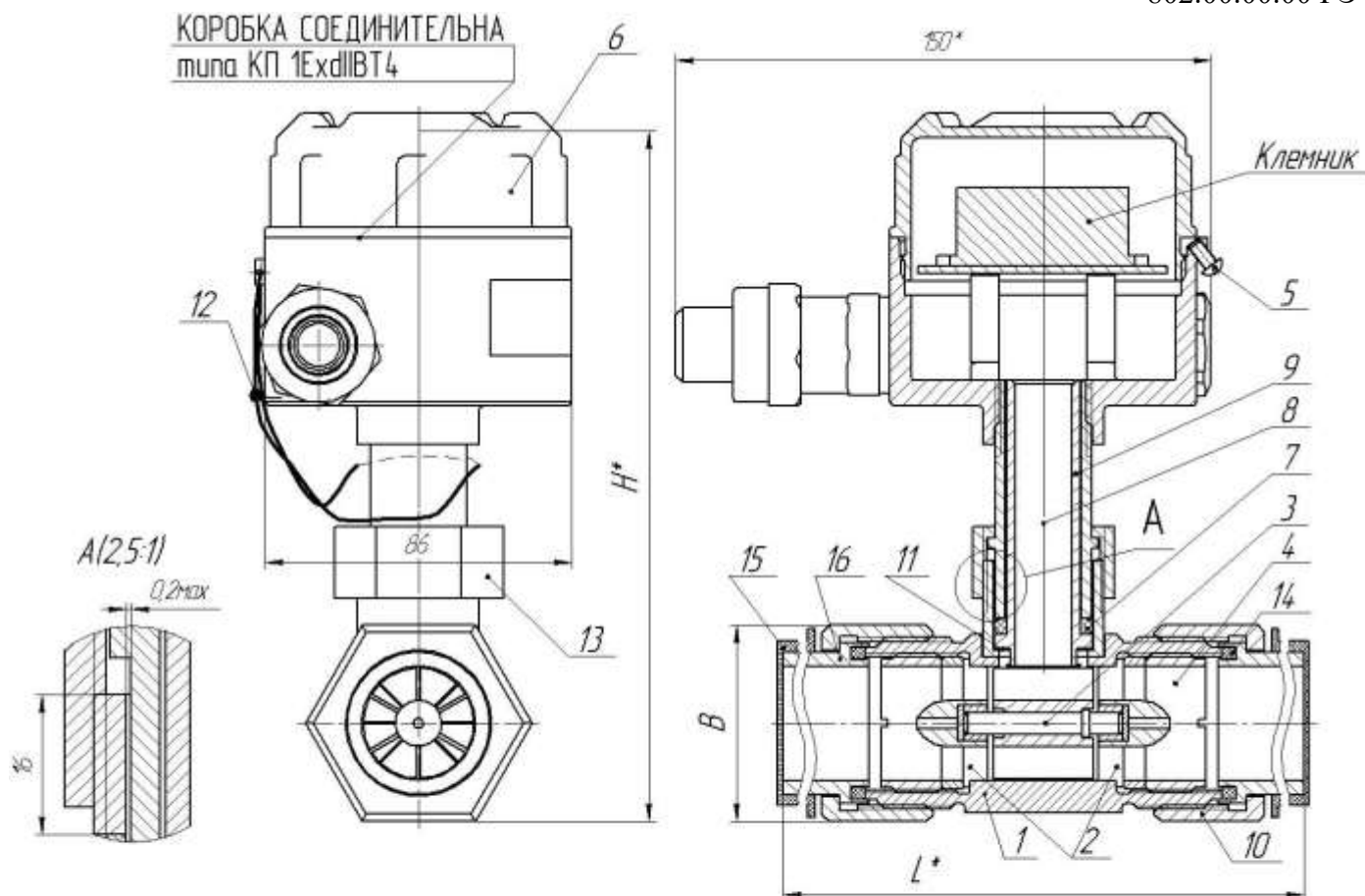


Размеры, мм							n	Шифр
D	D1	D2	D3	L	H	H1		
122	22	200	160	237	92,5	318,5	8	ППТ 65-6,4
133	22	210	170	268	97,5	333,5		ППТ 80-6,4
158	26	250	200	224	115	353,5		ППТ 100-6,4
212	33	340	280	284	155	408,5		ППТ 150-6,4

1 – проставка; 2 – чувствительный элемент; 3 – коробка соединительная; 4 – стакан;
5 – винт специальный; 6 – выпрямитель; 7 – кольцо; 8 – датчик ДИ-О-5; 9 – гайка; 10 – стакан; 11 – шайба регулировочная; 12 – винт; 13 – заглушка.

Рисунок Б.25 - Счетчики жидкости турбинные СЖ-ППТ-65, СЖ-ППТ-80, СЖ-ППТ100, СЖ-ППТ-150 ($P_y=6,4\text{МПа}$) с датчиком ДИ-О-5.

Габаритные и присоединительные размеры

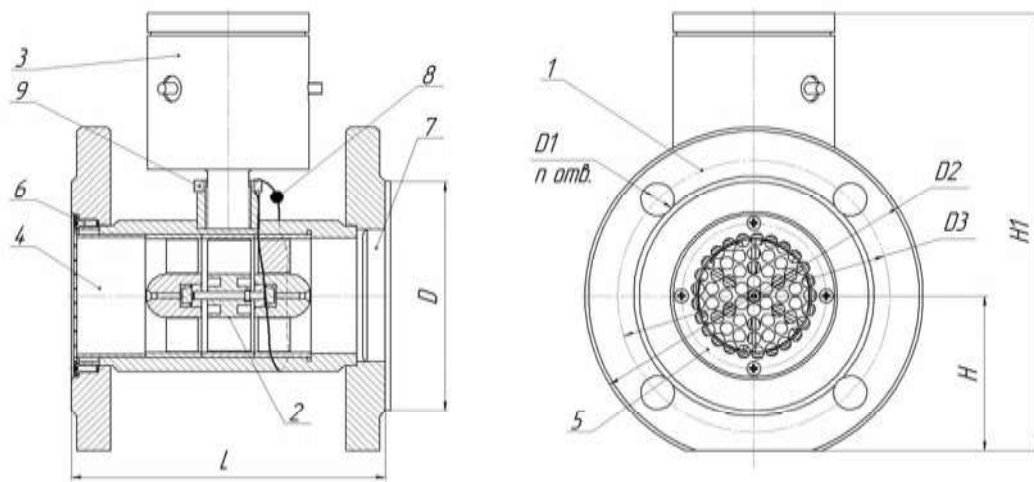


Исполнение	Размер, мм			
	d	L	B	H
ПТТ 32-6,4	40	218	55	1835
ПТТ 20-6,4	26	198	50	1765
ПТТ 10-6,4	20	124	50	1725

1 – корпус; 2 – направляющие с подшипниками скольжения; 3 – ротор в сборе; 4 – гайка специальная; 5 – винт; 6 – коробка соединительная; 7 – кольцо фторопластовое; 8 – датчик ДИ-О-5; 9 – втулка; 10 – гайка; 11 – прокладка регулировочная; 12 – пломба; 13 – гайка; 14 – кольцо; 15 – заглушка.

Рисунок Б.26- Счётчики жидкости турбинные СЖ-ПТ-10, СЖ-ПТ-20, СЖ-ПТ-32 (Ру=6,4 МПа) с датчиком ДИ-О-5.

Габаритные и присоединительные размеры.

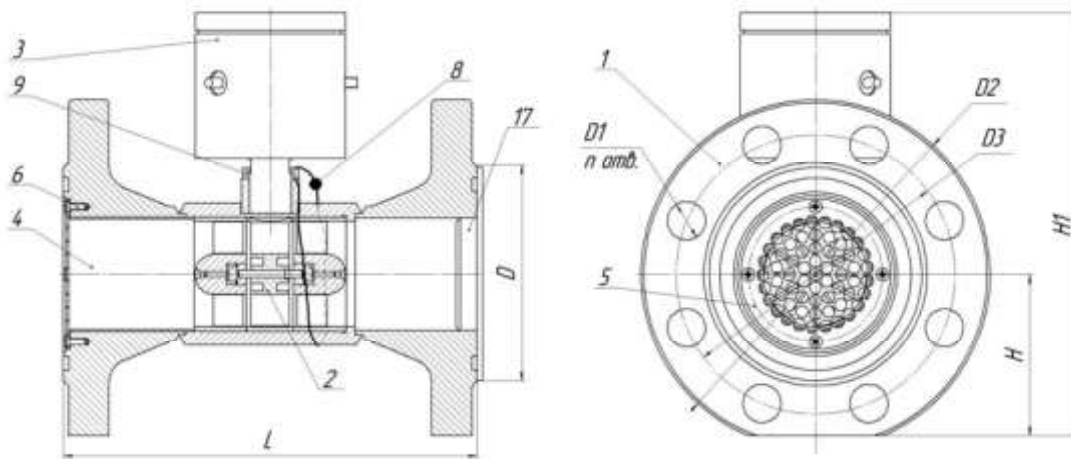


1 - проставка; 2 - чувствительный элемент;
 3 - датчик-преобразователь ЛУЧ; 4 - стакан; 5 - выпрямитель;
 6 - винт М4х12; 7 - заглушка; 8 - пломба; 9 - гайка G3/4.

Размеры, мм							n	Шифр
D	D1	D2	D3	L	H	H1		
122	18	180	145	167	82,5	232	4	ППТ 65-1,6-ЛУЧ-01
133	18	195	160	168	90	248	8	ППТ 80-1,6-ЛУЧ-01
158	18	215	180	186	100	268	8	ППТ 100-1,6-ЛУЧ-01
212	22	280	240	228	130	323	8	ППТ 150-1,6-ЛУЧ-01
122	18	180	145	167	82,5	232	4	ППТ 65-1,6-ЛУЧ-02
133	18	195	160	168	90	248	8	ППТ 80-1,6-ЛУЧ-02
158	18	215	180	186	100	268	8	ППТ 100-1,6-ЛУЧ-02
212	22	280	240	228	130	323	8	ППТ 150-1,6-ЛУЧ-02

Рисунок Б.27 - Счетчики жидкости турбинные СЖ-ППТ-65, СЖ-ППТ- 80, СЖ-ППТ100, СЖ-ППТ-150 (Ру=1,6 МПа) с датчиком «ЛУЧ».

Габаритные и присоединительные размеры

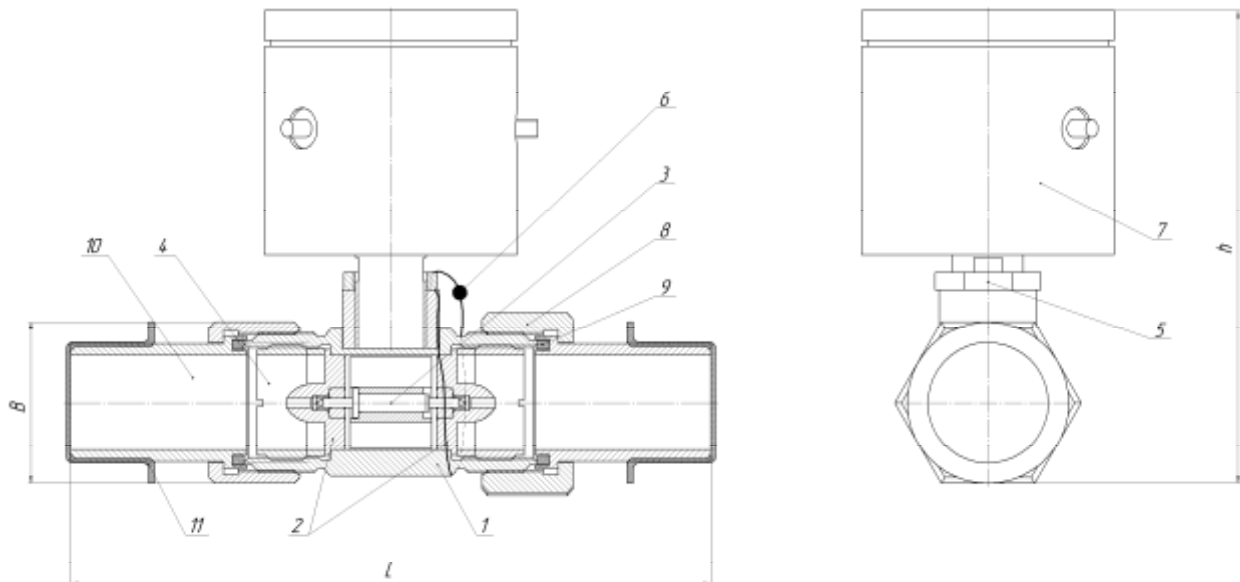


- 1 - проставка; 2 - чувствительный элемент;
 3 - датчик-преобразователь ЛУЧ; 4 - стакан; 5 - выпрямитель;
 6 - винт М4х12; 7 - заглушка; 8 - пломба; 9 - гайка G3/4.

Размеры, мм							n	Шифр
D	D1	D2	D3	L	H	H1		
122	22	200	160	237	92,5	242	8	ППТ 65-6,4-ЛУЧ-01
133	22	210	170	268	97,5	254,5		ППТ 80-6,4-ЛУЧ-01
158	26	250	200	224	115	282		ППТ 100-6,4-ЛУЧ-01
284	33	340	280	284	155	347		ППТ 150-6,4-ЛУЧ-01
122	22	200	160	237	92,5	242		ППТ 65-6,4-ЛУЧ-02
133	22	210	170	268	97,5	254,5		ППТ 80-6,4-ЛУЧ-02
158	26	250	200	224	115	282		ППТ 100-6,4-ЛУЧ-02
284	33	340	280	284	155	347		ППТ 150-6,4-ЛУЧ-02

Рисунок Б.28 - Счетчики жидкости турбинные СЖ-ППТ-65, СЖ-ППТ- 80, СЖ-ППТ100, СЖ-ППТ-150 ($P_y=6,4$ МПа) с датчиком «ЛУЧ».

Габаритные и присоединительные размеры



1 - корпус в сборе; 2 - направляющие с подшипниками скольжения;
 3 - ротор; 4 - гайка специальная; 5 - гайка G3/4; 6 - пробка;
 7 - датчик-преобразователь ЛУЧ; 8 - гайка; 9 - прокладка;
 10 - ниппель; 11 - заглушка.

Размеры, мм				Краткое условное обозначение
<i>d</i>	<i>L</i>	<i>B</i>	<i>h</i>	
40	218	55	66	ППТ 32-6,4-ЛУЧ
26	198	50	59	ППТ 20-6,4-ЛУЧ
20	124	50	55	ППТ 10-6,4-ЛУЧ

Рисунок Б.29- Счётчики жидкости турбинные СЖ-ППТ-10, СЖ-ППТ-20, СЖ-ППТ-32
 (Рy=6,4 МПа) с датчиком «ЛУЧ»

Габаритные и присоединительные размеры.

Рекомендуемая схема монтажа счётчиков СЖ

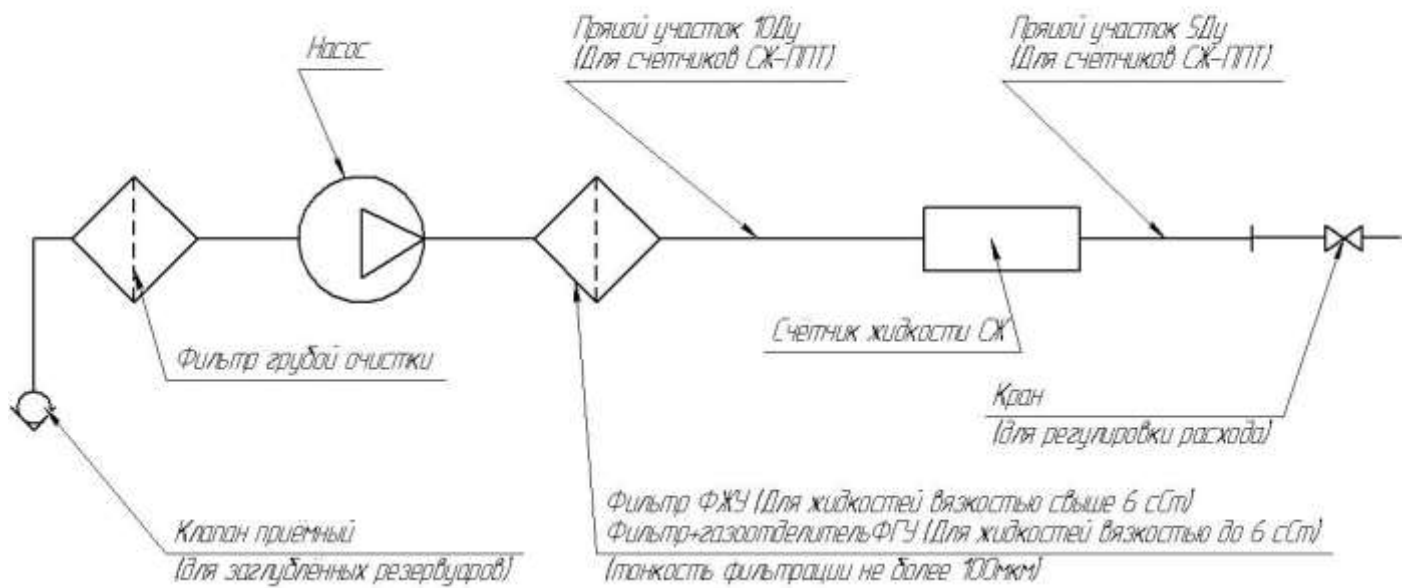


Рисунок Б.30- Гидравлическая схема монтажа счётчиков СЖ в трубопровод.

Приложение В (обязательное)

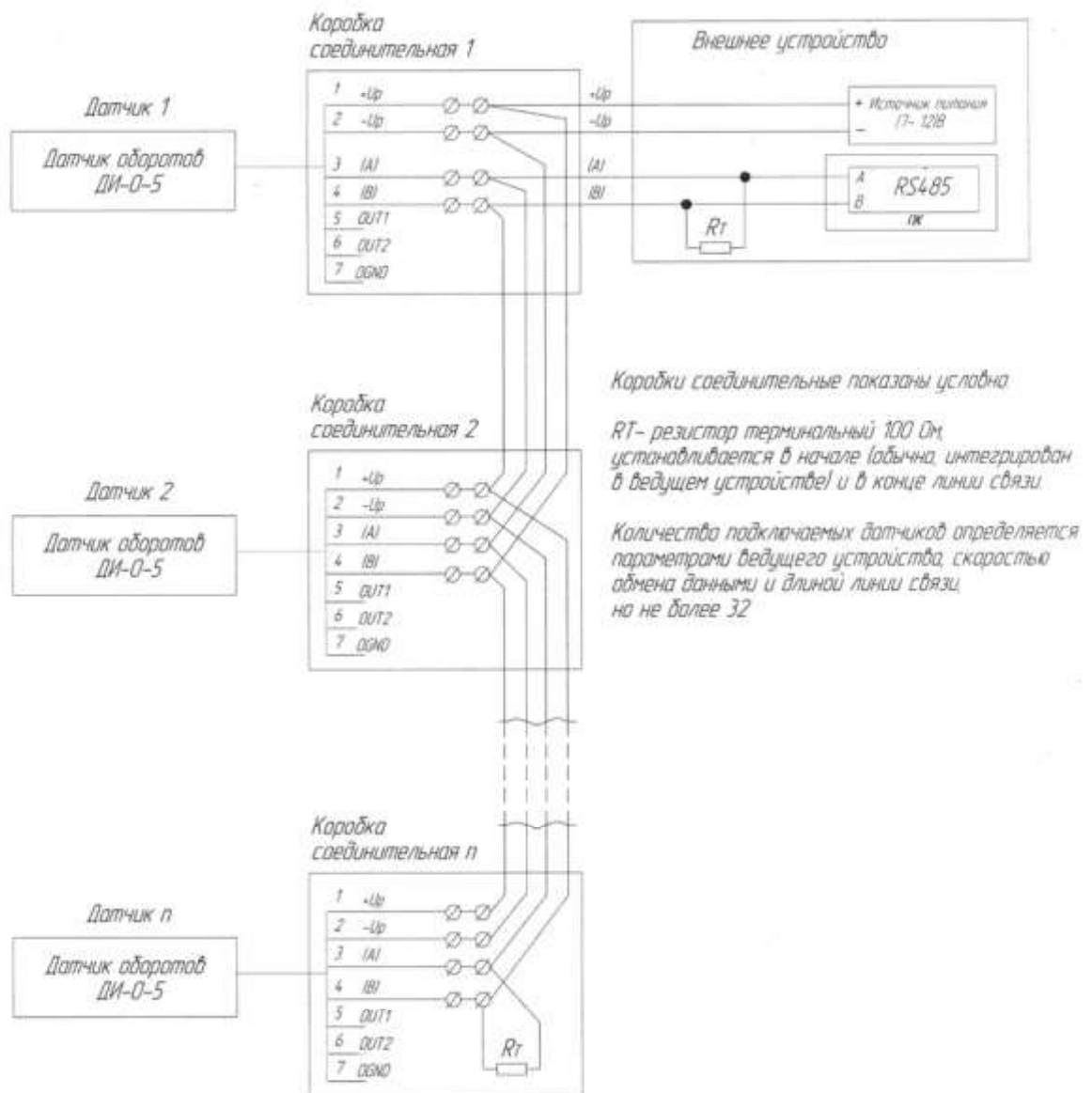
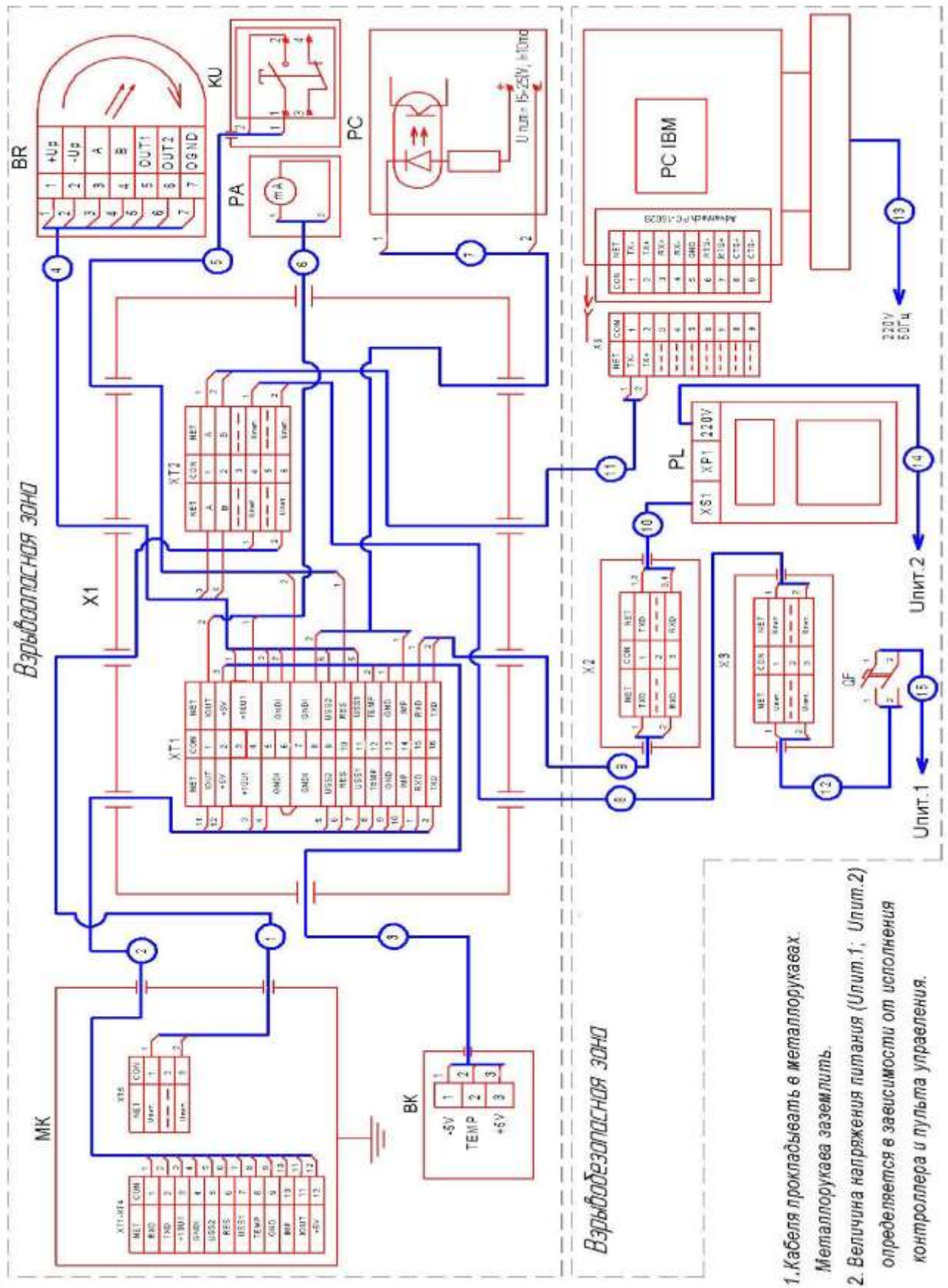


Рисунок В.1 – ДИ-О-5 -Схема электрическая подключения группы датчиков в линии связи RS 485.



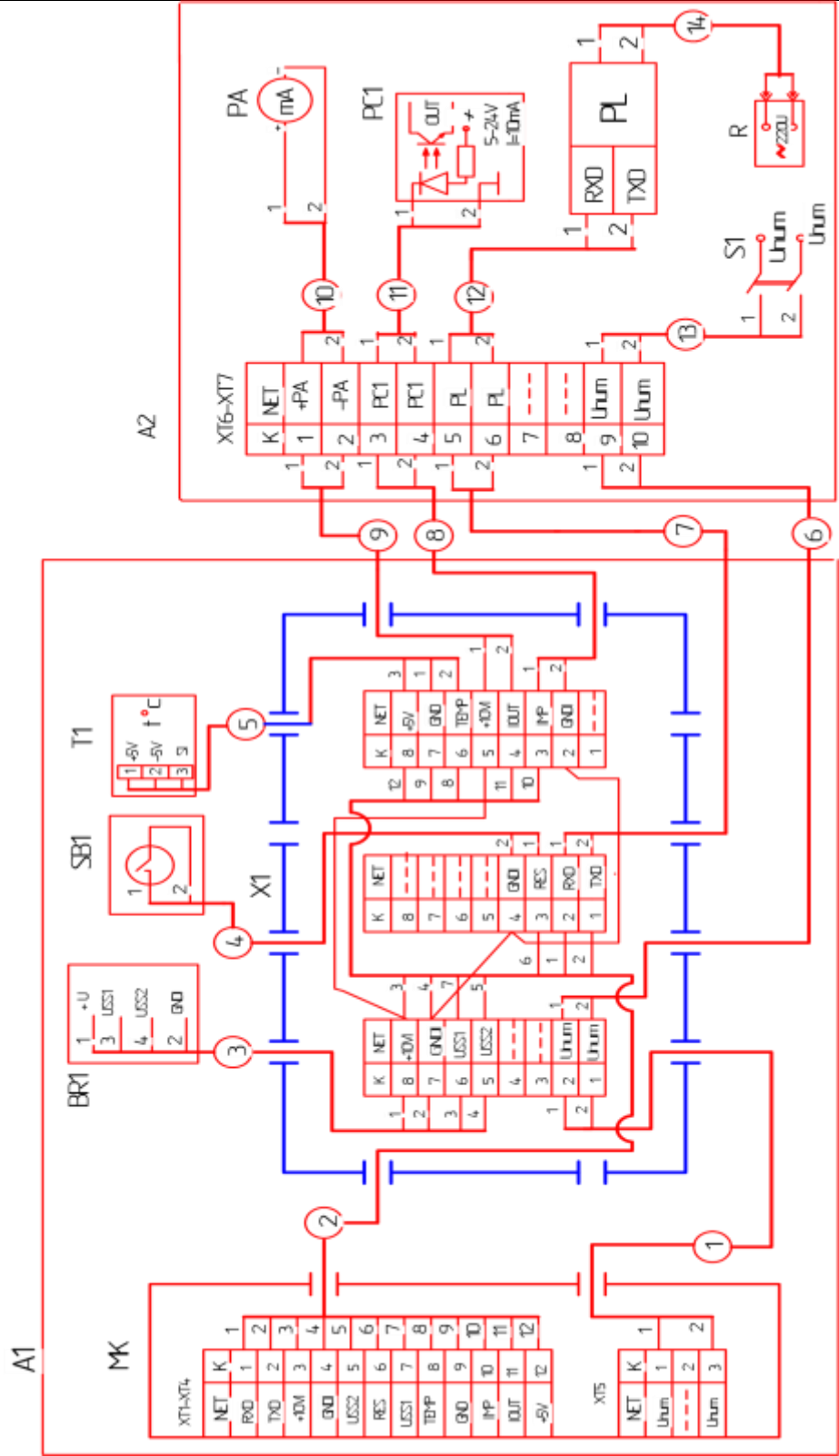
Примечание – на практике данная схема может быть изменена с частичным использованием комплектующих узлов и деталей, входящих в состав схемы.

Рисунок В.2 – Схема подключения к счётчикам жидкости СЖ с датчиком ДИ-О-5 (Маркировка взрывозащиты **IIExdIBT5**) внешних устройств.

Перечень комплектующих узлов и деталей, входящих в состав схемы подключения к счётчикам жидкости СЖ с датчиком ДИ-О-5 внешних устройств.

№ п/п	Поз	Наименование	Кол.	Прим.
1	МК	Контроллер КУП-30 (31,32,33) ТУ4389-149-05806720-2000	1	по заказу
2	X1	Коробка соединительная КП-24-00-(2)-16-03 Б4Г4-G1/2-06-00-10 ТУ 3424-003-75666544-2007 (полная сборка)	1	
3	KU	Пост управления ПВК-15ХЛ1 ТУ 16-89 ИМШБ.642254.017ТУ	1	контактный блок с синей (зеленой) кнопкой без фиксации
4	X2, X3	Коробка соединительная КП-8-00-03-Б1Г1-G1/2-01-06-08 ТУ 3424-003-75666544-2007 (полная сборка)	2	по согласованию с заказчиком
5	BR	Счетчик жидкости СЖ с датчиком ДИ-О-5	1	
6	PC	Внешнее устройство (для подключения импульсного выхода взвешенных импульсов)	1	не поставляется
7	PA	Миллиамперметр со шкалой (0-50)ма (для подключения токового выхода 4-20ма)	1	
8	PL	Пульт дистанционного управления "Весна-ТЭЦ ТУ 4388-134-05806720-97 (используется при настройке и тарировке)	1	по отдельному заказу
9	PC IBM	Компьютер PC IBM (с установленной платой интерфейсов Advantech PCI-1602B-AE)	1	
10	QF	Двухполюсный автоматический выключатель типа ВА47-29 2А с хар-ой С	1	

11	XS	Разъем DB-9F	1	
12	BK	Датчик температуры DS 18S20 (имп.)	1	
Кабельные соединения				
13	5,6,7,8, 9,11,12,15	Кабель МКШ 2 х 0,35 ГОСТ 10348-80	8	по отдельному заказу
14	1,2,3, 4,10,13,14	Кабель	7	в составе изделий



РЭ
У
У
С
С
Ж
ИД
КО
СТ
СЧ
ЁТ
ЧИ
ПО
ДК
Л
Ю
ЧЕ
НИ
СХ
ЕМ
А
3
Ви
су
НО
К

è ë							
î							

പ്രതികരണം	A	M		BR	1		X	1
-----------	---	---	--	----	---	--	---	---

КО
 МП
 ле .3)
 КТ ~~Ри~~
 У су
 Ю НК
 Щ У
 Цсх
 ре ем
 че е
 нь 7

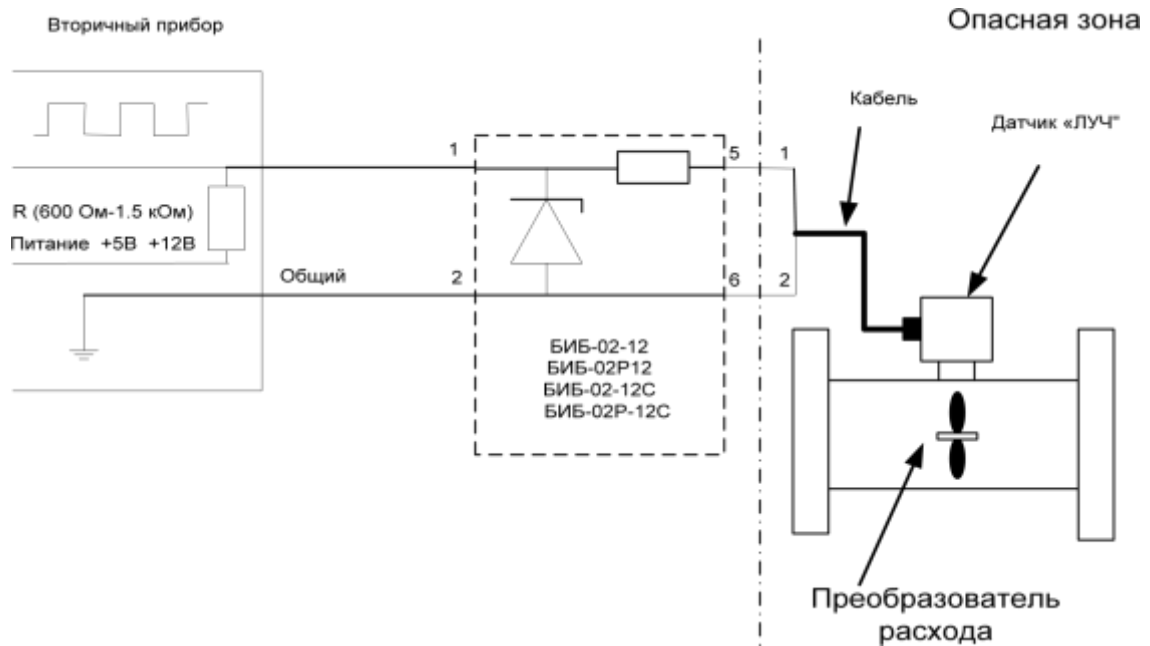


Рисунок В.4 – Двухпроводная схема подключения датчика «ЛУЧ» при работе от внешнего источника с использованием барьера.

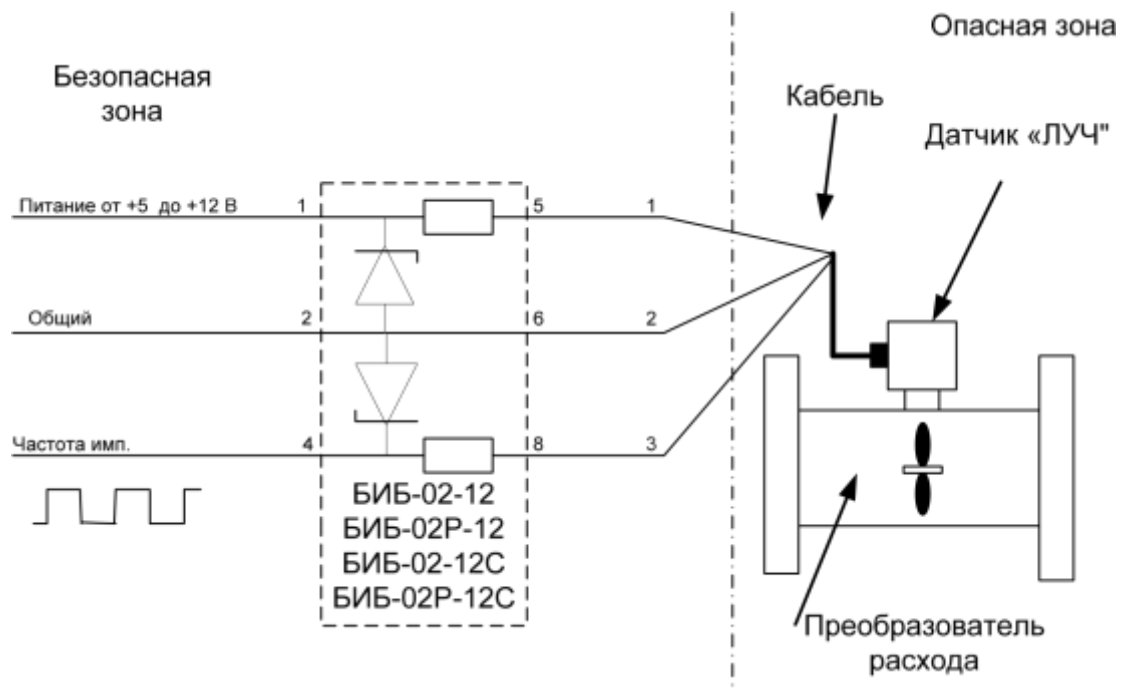


Рисунок В.5 – Трехпроводная схема подключения датчика «ЛУЧ» при работе от внешнего источника с использованием барьера искробезопасности.

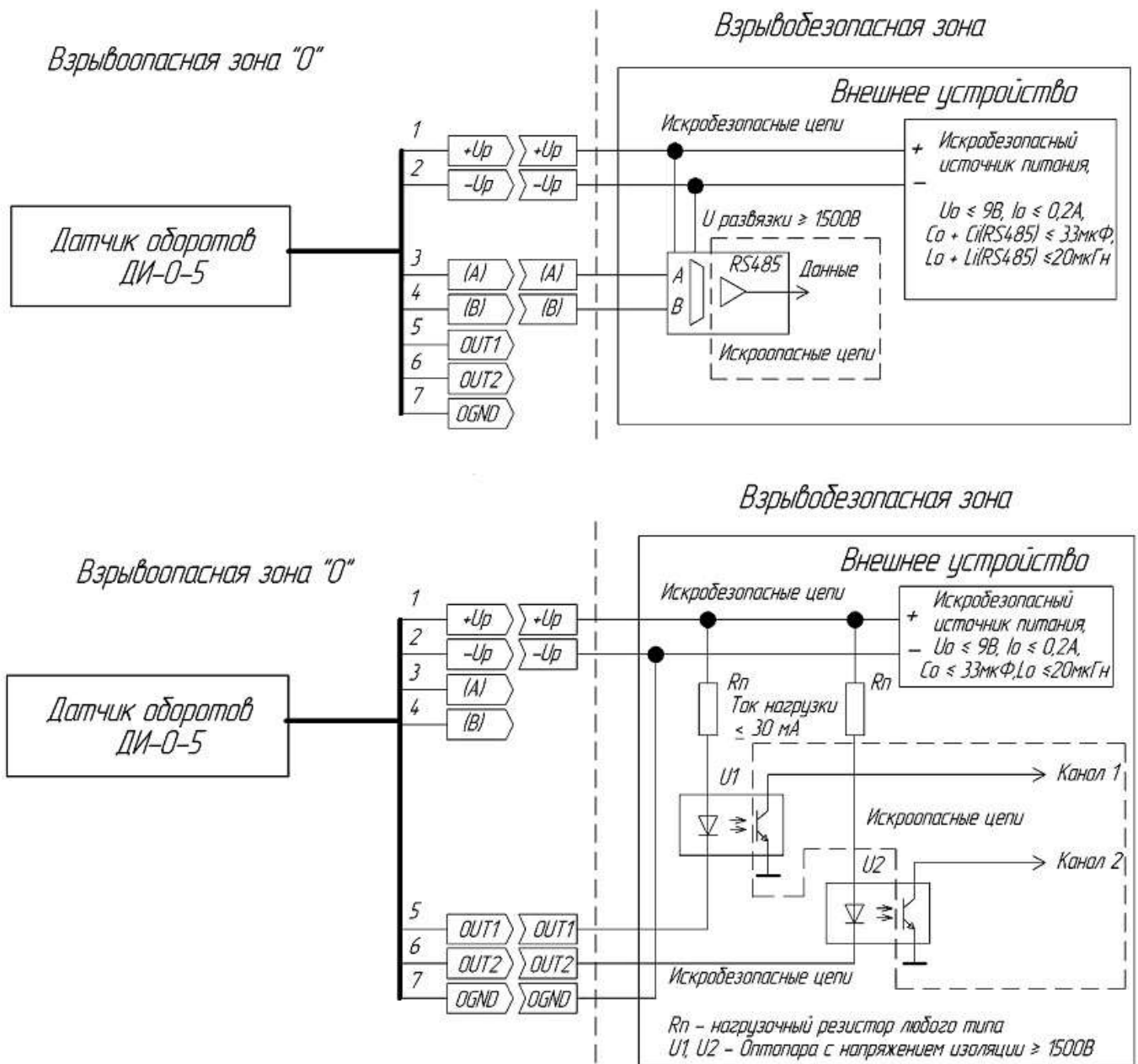
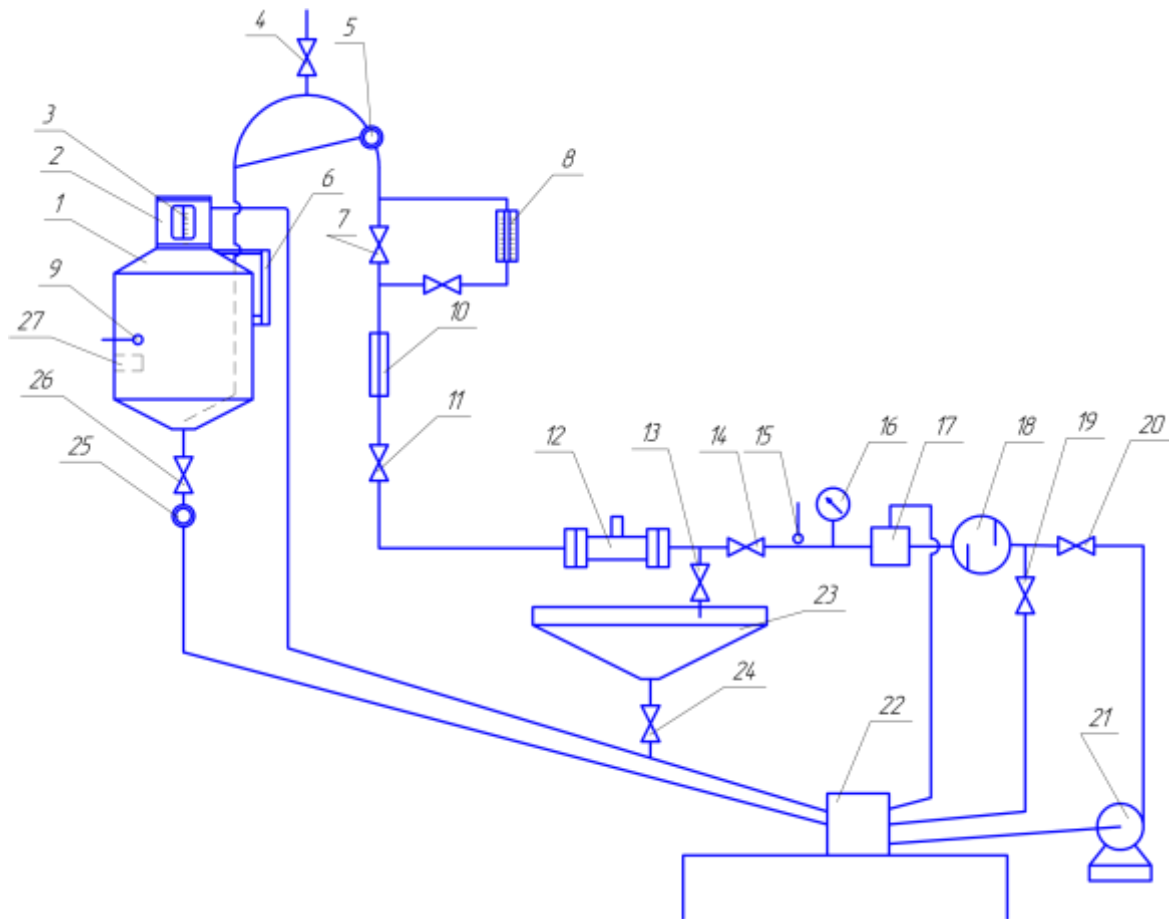


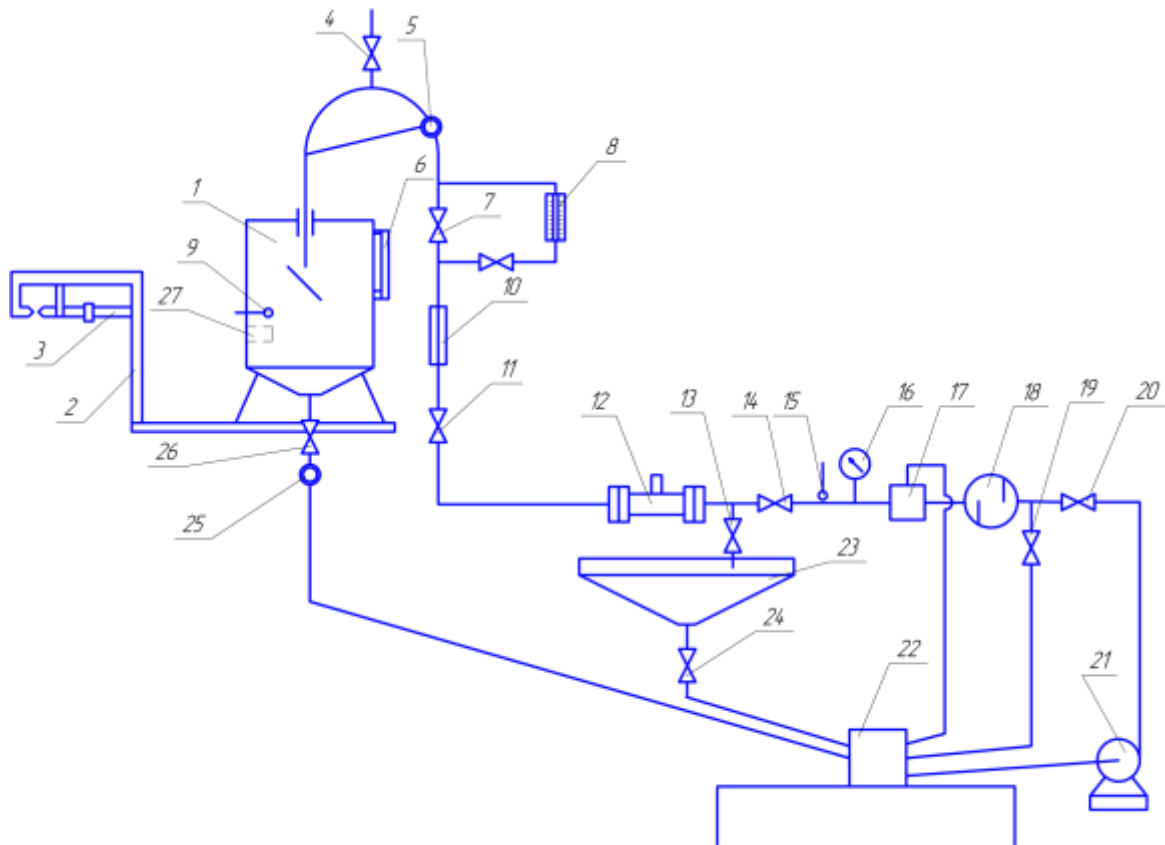
Рисунок В.6 – Схема подключения к счётчикам жидкости СЖ с датчиком ДИ-О-5 (Маркировка взрывозащиты **0ExiaПВТ5Х**) внешних устройств.

Приложение Г
(обязательное)



1- мера вместимости; 2 - горловина; 3 - шкала; 4 - воздухоотводящий кран;
 5, 25 - смотровой глазок; 6, 10- смотровое окно; 7 -насадочный кран; 8- расходомер; 9,
 15 -термометр; 11, 20- регулировочный кран;12 -поверяемый счетчик; 14 –пусковой
 кран;
 13, 19, 24, 26- сливной кран; 16- манометр; 17 -газоотделитель; 18 -фильтр; 21- насос;
 22 -резервуар; 23 -стол стэнд; 27 -вытеснитель.

Рисунок Г.1 - Принципиальная схема поверочной установки для поверки методом измерения объёма.



1-мера вместимости; 2 -устройство для измерения массы; 3- шкала;
 4 -воздухоотводящий кран; 5, 25 -смотровой глазок; 6, 10- смотровое окно;
 7- насадочный кран; 8- расходомер; 9, 15 -термометр; 11, 20 -регулирующий кран;
 12 -поверяемый счетчик; 13, 19, 24, 26 -сливной кран;14- пусковой кран; 16-манометр;
 17- газоотделитель; 18 -фильтр; 21- насос; 22- резервуар; 23-стол стенд; 27-
 вытеснитель.

Рисунок Г.2 - Принципиальная схема поверочной установки для проверки методом измерения массы.